

Meto SP 40 II

Label Printer

Gebruikershandleiding



Samenvatting veiligheid

De veiligheid van personen tijdens het gebruik of het onderhoud van de uitrusting is van heel groot belang. Verwittigingen en voorschriften die nodig zijn voor een veilig gebruik werden opgenomen in deze handleiding. Alle verwittigingen en voorschriften die deze handleiding bevat moeten zorgvuldig gelezen en begrepen zijn alvorens deze uitrusting te gebruiken of te onderhouden. Herstel of wijzig deze uitrusting niet zelf. Indien een fout zich voordoet dat niet kan verholpen worden met behulp van de werkwijzen die in deze handleiding beschreven worden, zet dan het toestel af, haal de stekker uit het stopcontact en stel u in verbinding met Checkpoint Meto.

Betekenis van de symbolen



Dit symbool geeft aan dat het een waarschuwing betreft. Specifieke waarschuwingen zijn in de \triangle symbool getekend. (Het symbool links geeft een algemene waarschuwing.)



Dit symbool duidt op verboden handelingen (gebruiks-voorwerpen). Specifieke verboden handelingen en voorwerpen zijn in of bij het \odot symbool getekend. (Het symbool links betekent "verboden te demonteren".)



Dit symbool geeft aan dat bepaalde handelingen moeten worden uitgevoerd. Specifieke aanwijzingen worden met een \bullet symbool weergegeven. (Het symbool links betekent "haal de stekker uit het stopcontact")

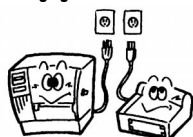


WAARSCHUWING

Duidt op groot gevaar voor **ernstige persoonlijke letsels** en mogelijk zelfs doodsgevaar.



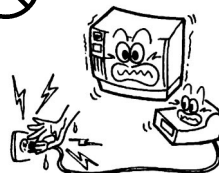
Verboden aan te sluiten op een andere spanning dan aangegeven



Sluit nooit aan op een andere spanning (wisselstroom) dan aangegeven op het voltage label. Een verkeerde spanning kan oorzaak zijn van **brand** of **elektrische schokken**.



Verboden



Sluit geen toestel aan en haal geen stekker uit het stopcontact met natte handen. Dit levert een groot gevaar op voor **elektrische schokken**.



Verboden



Het aansluiten van verschillende toestellen met een hoog elektrisch verbruik op éénzelfde voeding kan leiden tot spanningsverschillen en bijgevolg een slechte werking van de toestellen. Gebruik dus een afzonderlijk stopcontact voor elk toestel, zoniet is er gevaar voor **brand** en **elektrische schokken**.



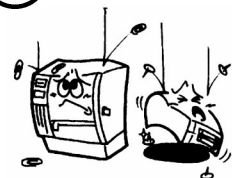
Verboden



Plaats geen metalen voorwerpen of bakjes met water zoals bloemenbazen, planten of glazen, op de machines. Er bestaat namelijk kans op **brand** of een **elektrische schok** indien metalen voorwerpen of vocht in de machines terecht komen.



Verboden



Steek geen metaal, ontvlambare of andere vreemde voorwerpen door de ventilatie-openingen. Dit kan brand of elektrische schokken teweegbrengen. Zorg er tevens voor dat zulke voorwerpen niet per ongeluk in de toestellen kunnen vallen.



Verboden



Beschadig of wijzig de netsnoeren niet. Plaats geen zware voorwerpen op de snoeren, trek er niet aan en knik de snoeren niet. Dit alles kan aanleiding geven tot elektrische schokken en brand.



Haal de stekker uit het stopcontact.








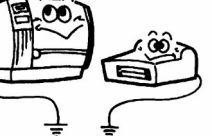



Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopcontact indien het toestel is gevallen of de behuizingen beschadigd zijn en stel u in verbinding met Checkpoint Meto. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot **brand** of **elektrische schokken**.



Haal de stekker uit het stopcontact.



Doorlopend gebruik van toestellen onder abnormale omstandigheden, zoals rook- of geurontwikkeling houdt gevaar in voor brand en elektrische schokken. Indien iets niet in orde lijkt moet u het toestel onmiddellijk afzetten en de stekker uit het stopcontact halen. Laat u vervolgens bijstaan door Checkpoint Meto.

 <p>Haal de stekker uit het stopkontakt.</p> 	<p>Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopkontakt indien vreemde voorwerpen (metalen voorwerpen, vloeistoffen) in het toestel zijn gevallen en stel u in verbinding met Checkpoint Metro.</p> <p>Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.</p>	 <p>Haal de stekker uit het stopkontakt.</p> 	<p>Trek niet aan het snoer om een stekker uit een stopkontakt te halen. Dit kan het snoer beschadigen en de kernraden blootleggen zodat gevaar voor brand en elektrische schokken ontstaat.</p>
 <p>Sluit een aarddraad aan.</p> 	<p>Sluit steeds aan op een aarding. Verlengsnoeren moeten geaard zijn. Verlies van stroom kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.</p>	 <p>Niet demonteren!</p> 	<p>Verwijder geen kappen, herstel of wijzig het toestel niet zelf. U loopt gevaar op elektrische schokken of verwondingen t.g.v. een hoog voltage, hete onderdelen, scherpe randen die voorkomen in het toestel.</p>
<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>LET OP</p> <p>Duidt op groot gevaar voor persoonlijke letsels en beschadiging van de apparatuur.</p> </div> </div>			
<p>Voorzorgen</p> <p>Onderstaande voorschriften dragen bij tot een duurzame en goede werking van het toestel.</p> <ul style="list-style-type: none"> Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan volgende omstandigheden: <ul style="list-style-type: none"> * Temperaturen zoals opgegeven (gespecificeerd)* * Rechtstreeks zonlicht * Hoge vochtigheid * Gemeenschappelijke elektrische voeding * Trillingen * Stof/gas Reinig de kappen met een doek die ondergedompeld werd in een zacht detergent en vervolgens goed uitgewrongen werd. Gebruik geen thinner of andere vluchtige middelen op de plastic kappen. Gebruik enkel door Metro aanbevolen papier en linten. Bewaar geen papier of linten op plaatsen met rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof of gassen. De drukker moet gebruikt worden op een effen oppervlak. Gegevens opgeslagen in het geheugen van de drukker kunnen n.a.v. een fout verloren gaan. Sluit de drukker niet aan op dezelfde voeding als andere elektrische apparatuur, de spanning kan hierdoor wijzigen en aanleiding geven tot een verkeerde werking van het toestel. Haal de stekker uit het stopcontact voor elke handeling aan de binnenzijde van het toestel of wanneer u het toestel reinigt. Schakel de machine uit voor elke handeling aan de binnenzijde van de machine. Plaats geen zware voorwerpen op de machines daar deze voorwerpen mogelijk uit baalans zouden kunnen raken, omvallen en ongelukken veroorzaken. Voorkom oververhitting en mogelijk brand en blokkeer derhalve de ventilatie-openingen van de machines niet. Leun niet tegen het toestel. Het toestel kan op u vallen of kantelen en u verwonden. Leun niet tegen het toestel. Het kan op u vallen en u verwonden en/of defect worden. Let op het mes voor verwondingen. Haal de stekker uit het stopcontact wanneer het toestel lang niet gebruikt wordt. 			
<p>Raadgeving betreffende het onderhoud</p> <ul style="list-style-type: none"> Maak gebruik van onze onderhoudsdiensten. Doe minstens éénmaal per jaar beroep op Checkpoint Metro van het toestel te laten reinigen. Een overdadige ophoping van stof in het toestel kan aanleiding geven tot brand of een verkeerde werking van het toestel. De onderhoudsdienst controleert en voert regelmatig de nodige werken uit teneinde een goede werking van het toestel te verzekeren en ongevallen te voorkomen. Voor meer inlichtingen kunt u zich wenden tot Checkpoint Metro. Gebruik van insecticiden en andere chemicaliën. Stel de drukker niet bloot aan insecticiden of andere vluchtige middelen. Deze producten kunnen de behuizing beschadigen of de verf aantasten. 			

INHOUDSTAFEL

	Page
1. PRODUCT OVERZICHT.....	N1-1
1.1 Inleiding	N1-1
1.2 Eigenschappen	N1-1
1.3 Uitpakken	N1-1
1.4 Toebehoren	N1-2
1.5 Uitzicht	N1-3
1.5.1 Afmetingen	N1-3
1.5.2 Voorzijde	N1-3
1.5.3 Achterzijde	N1-3
1.5.4 Bedieningsbord	N1-4
1.5.5 Binnenzijde	N1-4
2. INSTELLING VAN DE PRINTER	N2-1
2.1 Voorzorgen	N2-1
2.2 Werkwijze voor gebruik	N2-2
2.3 Bevestiging van de ventilator filter	N2-2
2.4 Aansluiting van de kabels met de printer	N2-3
2.5 Aansluiting van het voedingsnoer	N2-4
2.6 Het aan en afzetten van de drukker	N2-5
2.6.1 De printer aanzetten	N2-5
2.6.2 De printer afzetten	N2-5
2.7 Het Laden Van Papier	N2-6
2.8 Laden Van Het Lint	N2-11
2.9 Installatie van PCMCIA optie kaarten	N2-12
2.10 Printtest	N2-13
3. IN LIJN MODE	N3-1
3.1 Bedieningsbord	N3-1
3.2 Werkwijze	N3-2
3.3 Nulstelling	N3-2
3.4 Dump Mode	N3-3
4. ONDERHOUD	N4-1
4.1 Reiniging	N4-1
4.1.1 Drukkop/Drukrol/ Sensors	N4-1
4.1.2 Kappen en vlakken	N4-2
4.1.3 Snijmodule (optie)	N4-2
4.2 Voorzorgen/behandeling van media en linten	N4-3
5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN	N5-1
5.1 Foutmeldingen	N5-1
5.2 Mogelijke problemen	N5-2
5.3 Verwijdering van vastgelopen media	N5-3
5.4 Instelling van de voedingsholte	N5-4

APPENDIX 1 EIGENSCHAPPEN.....	NA1-1
A1.1 Printer	NA1-1
A1.2 Opties	NA1-2
A1.3 Media	NA1-2
A1.3.1 Media Type.....	NA1-2
A1.3.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor	NA1-3
A1.3.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor	NA1-4
A1.3.4 Effectieve printzone	NA1-4
A1.4 Het lint.....	NA1-5
APPENDIX 2 BERICHTEN EN VERKLIKKERS	NA2-1
APPENDIX 3 INTERFACE	NA3-1
APPENDIX 4 DRUKPROEVEN.....	NA4-1
WOORDENLIJST	
INDEX	

VERWITTIGING!

Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radio interferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.

VERWITTIGING!

1. Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopiëren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van Checkpoint Meto.
2. De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
3. Stel u in verbinding met uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.

1. PRODUCT OVERZICHT

1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een Meto etiketten/kaartjes printer van de reeks SP 40 II. In deze gebruikershandleiding vindt u een beschrijving van de algemene instelling van de printer en tevens hoe u de werking van de printer kunt controleren door middel van een printtest. Deze handleiding moet grondig gelezen worden teneinde een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te bekomen. Raadpleeg deze handleiding indien u vragen heeft en bewaar hem zorgvuldig als naslagwerk. Stel u in verbinding met Checkpoint Meto voor verdere informatie betreffende de inhoud van deze handleiding..

1.2 Eigenschappen

Eigenschappen van deze printer:

- De drukkop kan geheven worden waardoor het laden van media en linten zeer eenvoudig is.
- De sensors kunnen verschoven worden van het centrum van de media naar de linkerzijde van de media zodat een scala van media kunnen gebruikt worden.
- Na de installatie van een interface kaart (optie) zijn Webfuncties zoals afstandscontrole en gevorderde netwerkfuncties beschikbaar.
- De printer is uitgerust met zeer vooruitstrevende hardware waaronder de speciaal ontworpen 8 dots/mm (203 dots/inch) thermische drukkop die een bijzonder scherp afgelijnde afdruk biedt met een printsnelheid van 76.2 mm/sec. (3 inches/sec.), 152.4 mm/sec. (6 inches/sec.), of 254.0 mm/sec. (10 inches/sec.).
- Naast de snijmodule kunnen ook een afpelmodule een Lintbespaarder een PCMCIA Interface kaart, een Expansion I/O Interface kaart, een LAN Interface kaart en een USB Interface kaart in optie verkregen worden.

1.3 Uitpakken

OPMERKINGEN:

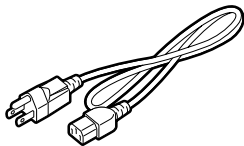
1. *Ga na of de printer geen beschadigingen of krassen vertoont. Checkpoint Meto is echter niet verantwoordelijk voor enige schade van welke aard ook die zich tijdens het vervoer van de printer zou hebben voorgedaan.*
2. *Bewaar de dozen en vullen voor toekomstig vervoer van de printer.*

Pak de printer uit zoals beschreven in de procedure van uitpakken die samen met de printer verpakt is.

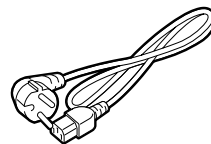
1.4 Toebehoren

Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

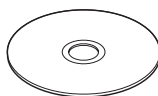
- ☐ US netsnoer (1 stuk)
(P/No. FBCB0030203)
QQ model uitsluitend



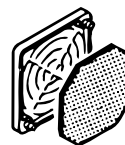
- ☐ EU netsnoer (1 stuk)
(P/No. EKA-0030001)
QP model uitsluitend



- ☐ CD-ROM (1 stuk)
QQ (P/No. 7FM00331000)
QP (P/No. 7FM00254000)



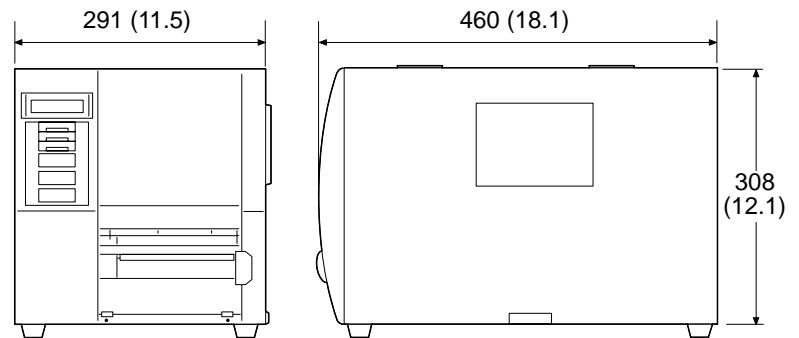
- ☐ Filter ventilator (1 pc.)
(P/No. FMBB0036801)



1.5 Uitzicht

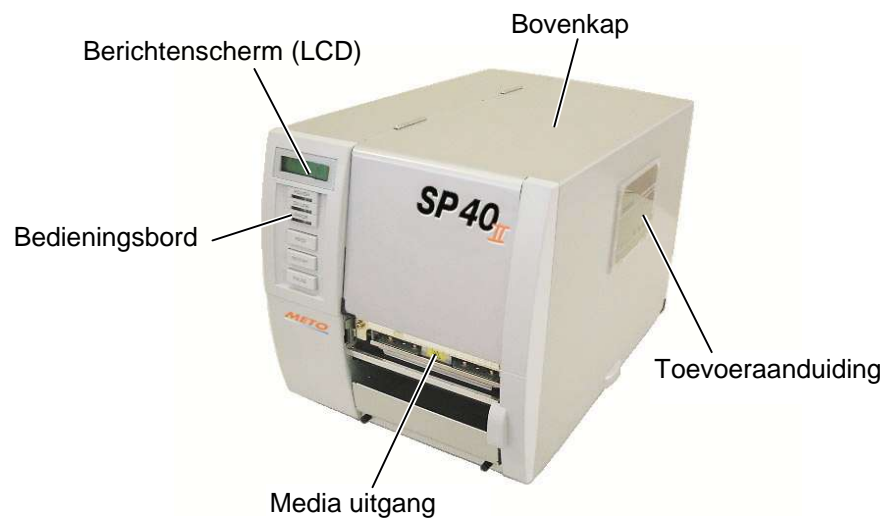
De onderdelen of wisselstukken die vernoemd worden in dit deel, worden in de volgende hoofdstukken opnieuw aangehaald

1.5.1 Afmetingen

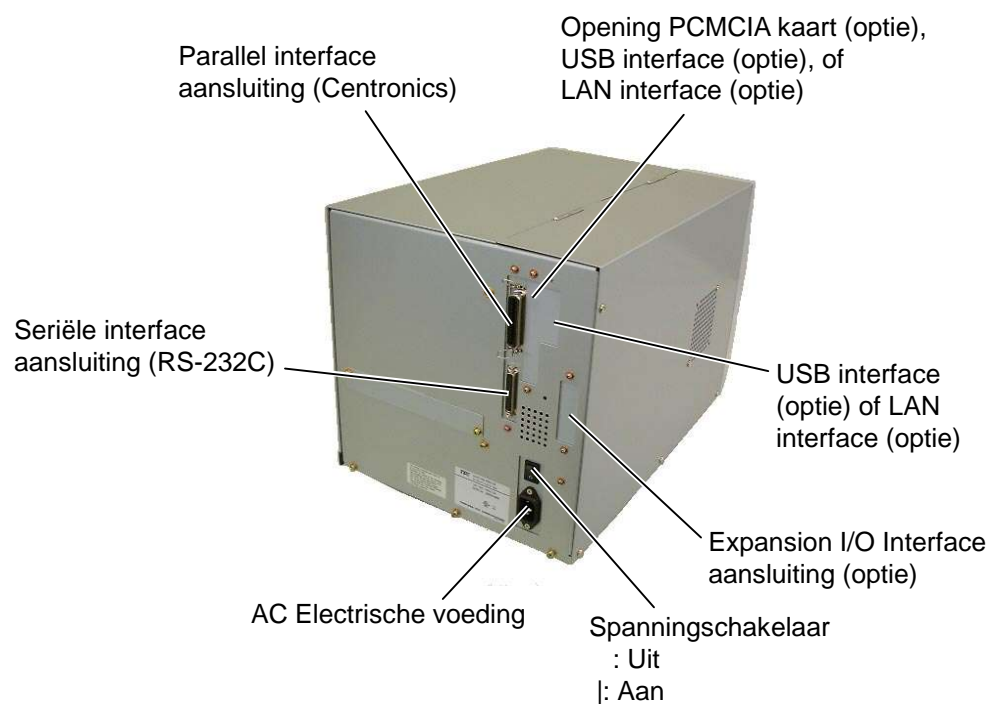


Afmetingen in mm (inches)

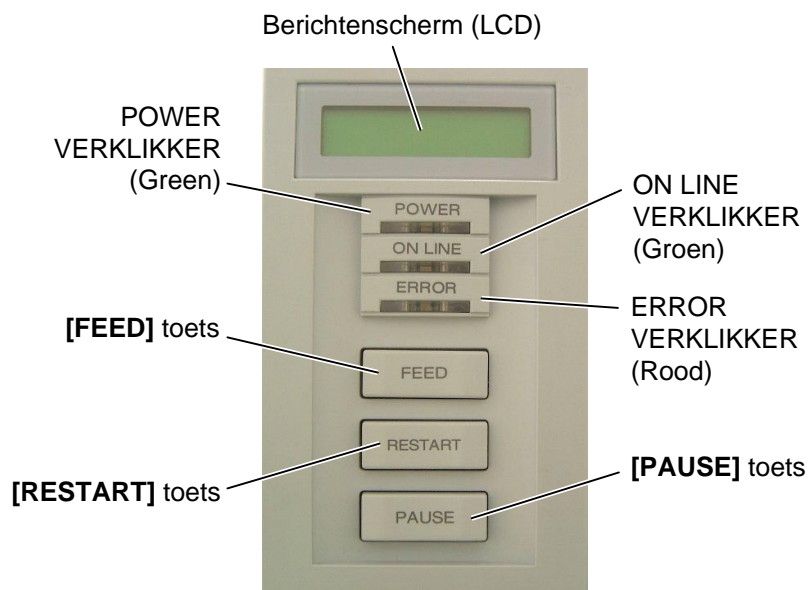
1.5.2 Voorzijde



1.5.3 Achterzijde

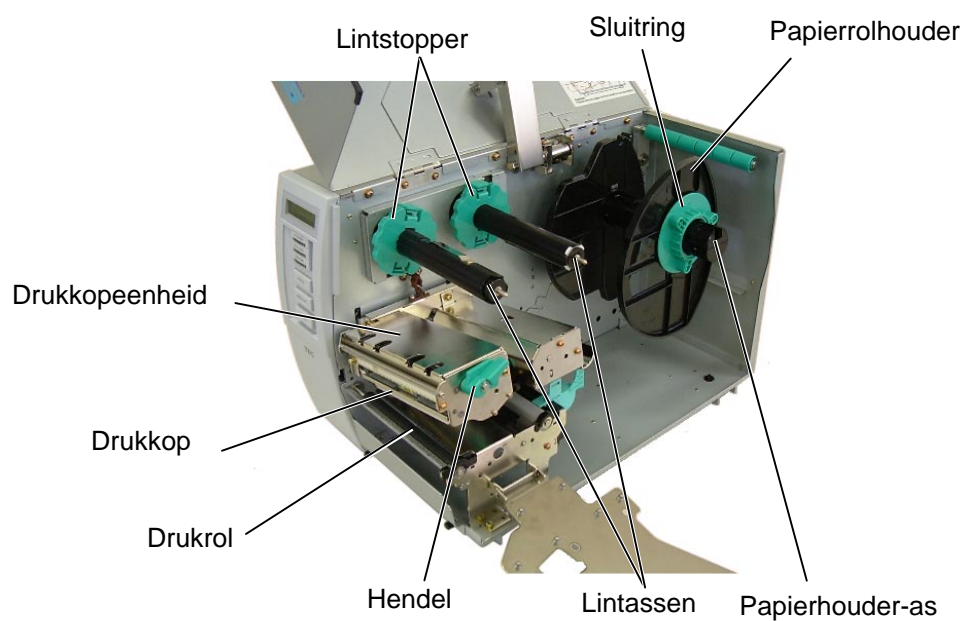


1.5.4 Bedieningsbord



Zie deel 3.1 voor bijkomende informatie over het bedieningsbord.

1.5.5 Binnenzijde



2. INSTELLING VAN DE PRINTER

In dit deel vindt u een beschrijving van de voorbereiding voor ingebruikstelling van de printer. U vindt onder andere voorzorgsmaatregelen, een beschrijving van de kabelaansluitingen, het toebehoren, het laden van media en linten, het inbrengen van de geheugenkaart (optie) en van het uitvoeren van een printtest.

2.1 Voorzorgen

Om een optimale werkomgeving en de veiligheid van de gebruiker en het toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van delicate onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische toevoer die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoog voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met een degelijke aarding.
- Gebruik de drukker niet terwijl de kap open is. Let erop dat uw vingers, voorwerpen of kledingstukken niet gevat kunnen worden door beweeglijke delen van de printer, in het bijzonder het snijmechanisme (optie).
- Zet steeds de drukker af en ontkoppel het voedingsnoer van de printer wanneer u een handeling aan de binnenzijde van de printer moet uitvoeren zoals het veranderen van een lint, het laden van media of het reinigen van de drukker.
- Gebruik enkel door Meto aanbevolen linten en media voor betere resultaten en een langere levensduur van de printer.
- Bewaar de linten en de media zoals dit voorgeschreven wordt.
- Het printermechanisme bevat onderdelen met een hoog voltage; bijgevolg kunt u geen enkele kap van het toestel verwijderen zonder gevaar te lopen voor elektrische schokken. Bovendien bevat de printer een groot aantal delicate delen die door een onoordeelkundig gebruik beschadigd kunnen worden.
- Reinig de buitenzijde van de printer met droge en nette doek of een klamme doek die ondergedompeld werd in een oplossing van een zacht detergent.
- Wees voorzichtig bij de reiniging van de thermische drukkop, deze kan bijzonder heet worden tijdens het printen. Wacht enige tijd tot de drukkop voldoende afgekoeld is. Gebruik enkel de drukkopreiniger die aanbevolen wordt door Meto voor de reiniging van de drukkop.
- Zet de drukker niet af of ontkoppel het voedingsnoer niet terwijl de printer aan het drukken is en de ON LINE verklikker knippert.

2.2 Werkwijze voor gebruik

OPMERKING:

Voor communicatie met de host computer is één van onderstaande kabels nodig.

- (1) RS-232C kabel: 25 pins
- (2) Centronics kabel: 36 pins
- (3) USB: B aansluiting (Optie)
- (4) LAN: 10 Base-T of 100 Base-TX (Optie)

In dit deel vindt u een beschrijving van de installatie van de printer.

1. Haal het toebehoren en de drukker uit zijn verpakking.
2. Hou rekening met de veiligheidsvoorzorgen in deze handleiding en zet de drukker op een gepaste plaats.
3. Plaats het filter van de ventilator op de printer. (Zie deel 2.3.)
4. De host computer moet met een seriële, een Centronics parallelle, USB, of LAN poort uitgerust zijn. (Zie deel 2.4.)
5. Steek de stekker van het voedingsnoer in een stopcontact. (Zie deel 2.5.)
6. Laad media in de printer. (Zie deel 2.7.)
7. Afhankelijk van de gebruikte media, stelt u de voedingsholte sensor of de zwarte stip sensor in. (Zie deel 2.7.)
8. Plaats het lint. (Refer to Section 2.8.)
9. Zet de drukker onder spanning. (Zie deel 2.6.)
10. Voer een printtest uit. (Zie deel 2.10.)
11. Installeer de printerdrivers. (Raadpleeg de handleiding van de Printer Driver)

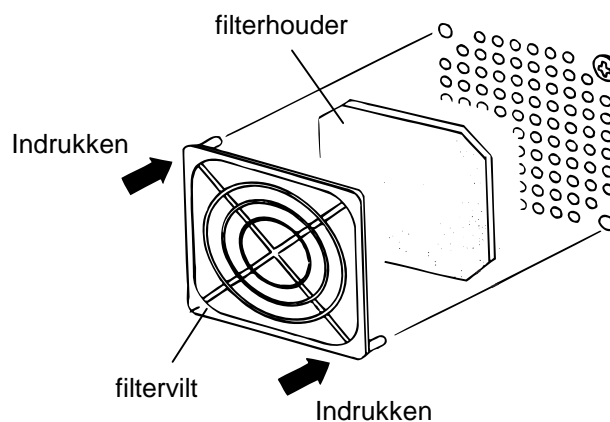
2.3 Bevestiging van de ventilator filter

Voor men de drukker gebruikt, is het belangrijk om na te gaan of de ventilator filter degelijk geplaatst werd.

De filter bestaat uit twee delen:

- (1) filterhouder
- (2) filtervilt

Om het filter van de ventilator op de printer te plaatsen, plaatst u eerst het vilt van het filter op de filterhouder. Vervolgens drukt u op de houder volgens onderstaande figuur. Zorg ervoor dat de uitstulpingen recht tegenover de voorziene gaatjes staan.



2.4 Aansluiting van de kabels met de printer

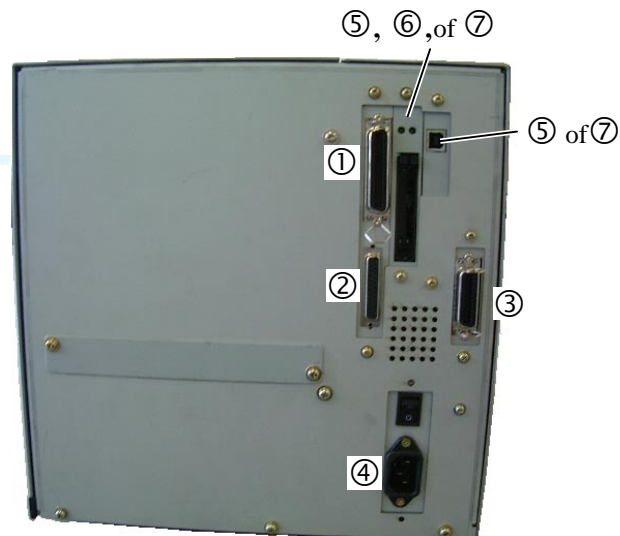
In volgende paragrafen leest u hoe de kabels van de printer aan de host computer aangesloten worden en hoe u kabelaansluitingen met een andere periferie kunt verwezenlijken. Afhankelijk van de specifieke software die u gebruikt voor het printen van etiketten zijn er vier mogelijkheden om de printer op de host computer aan te sluiten. Deze zijn:

- Een seriële kabelverbinding tussen de seriële RS-232 aansluiting van de printer en een van de COM poort aansluitingen van de host computer (Zie APPENDIX 3.)
- Een parallelle kabelverbinding tussen de standaard parallel aansluiting van de printer en de parallelle poort aansluiting van de host uw computer (LPT).
- Een Ethernet aansluiting met een LAN kaart in optie.
- Een USB kabelaansluiting tussen de optionele USB printeraansluiting en de USB poort van de host computer (overeenkomstig USB 1.1)

OPMERKING:

1. Rechtse figuur toont alle interface aansluitingen die mogelijk zijn indien alle opties voorzien werden. Dit kan verschillen naargelang de configuratie van uw systeem.
2. De USB en LAN interfaces kunnen niet op hetzelfde ogenblik gebruikt worden.

In onderstaande figuur ziet u alle kabelaansluitingen die op het huidig printermodel beschikbaar zijn.



- ① Parallelle interface aansluiting (Centronics)
- ② Seriële interface aansluiting (RS-232C)
- ③ Expansion I/O interface aansluiting (optie)
- ④ Stroomtoevoer
- ⑤ USB interface aansluiting (optie)
- ⑥ PCMCIA kaart slot (optie)
- ⑦ LAN interface aansluiting (optie)

2.5 Aansluiting van het voedingsnoer

VERWITTIGING!

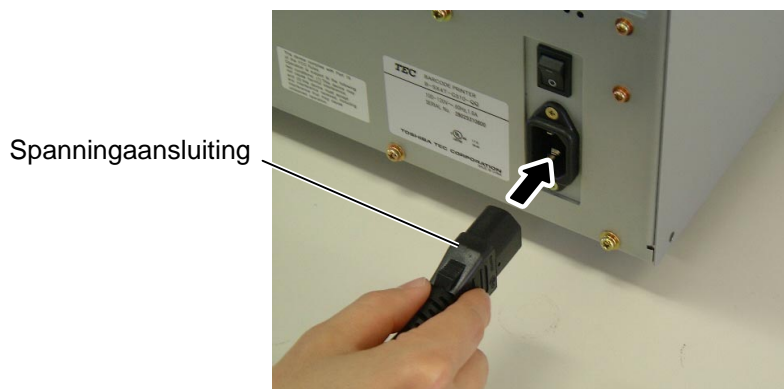
1. Wees zeker dat de spanningschakelaar op de positie Uit \bigcirc staat voor u het voedingsnoer met de printer aansluit, anders loopt u gevaar op elektrische schokken en beschadiging van de printer.
2. Gebruik uitsluitend het snoer dat samen met de printer geleverd werd. Gebruik van een ander snoer kan aanleiding geven tot elektrische schokken of brand.
3. Sluit het voedingsnoer aan op een degelijk geaarde netvoeding.

1. Vergewis u ervan dat de spanningschakelaar wel degelijk op de positie Uit staat.

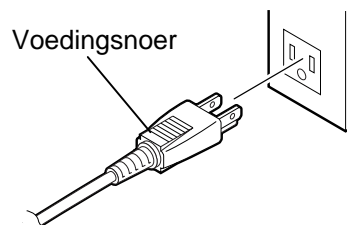


Spanningschakelaar

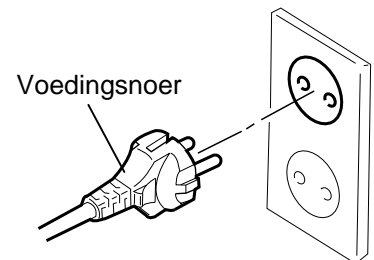
2. Sluit het voedingsnoer aan met de printer volgens onderstaande figuur.



3. Steek de stekker in een wandcontact met aarding zoals hieronder aangeduid.



[QQ Type]



[QP Type]

2.6 Het aan en afzetten van de drukker

Wanneer de drukker met de host computer is aangesloten, is het een goede gewoonte om eerst de drukker onder spanning te zetten en pas dan de host computer en eerst de host computer af te zetten en daarna de drukker.

2.6.1 De printer aanzetten

VERWITTIGING!

Gebruik de spanningschakelaar om de drukker onder en uit spanning te zetten. Het voedingsnoer koppelen en loskoppelen om de drukker aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Indien een foutmelding verschijnt of de ERROR verknikker brandt, ga naar hoofdstuk 5.1, Foutmeldingen.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (|) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning is.



Spanningschakelaar

2. Controleer of het ON LINE bericht verschijnt op het LCD berichtenscherf en of de ON LINE en POWER verknikkers branden.

2.6.2 De printer afzetten

VERWITTIGING!

1. Zet de printer niet af terwijl media gedrukt wordt. Dit kan aanleiding geven tot papieropstopping of beschadiging van de printer.
2. Zet de drukker niet af terwijl de ON LINE verknikker flikkert, dit kan aanleiding geven tot beschadiging van uw computer.

1. Wanneer u de spanningschakelaar op uit zet, moet u eerst nagaan of het ON LINE bericht op het scherm verschijnt en de ON LINE verknikker brandt en niet flikkert.
2. Om de printer af te zetten duwt u de spanningschakelaar in zoals aangeduid in onderstaande figuur. Merk op dat (O) de zijde van schakelaar toont waarop de printer niet onder spanning staat.



Spanningschakelaar

2.7 Het Laden Van Papier

In onderstaande werkwijze vindt u de verschillende stappen die nodig zijn om de media correct te laden in de printer zodat de doorvoer van de media in de printer probleemloos verloopt.

WAARSCHUWING!

1. *Reak geen bewegende delen aan. Plaats de schakelaar op OFF om elke beweging te stoppen en het risico dat vingers, juwelen, kleding enz. door een bewegend deel gevangen worden uit te sluiten..*
2. *De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u media laadt.*
3. *Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van de kap.*

VERWITTIGING!

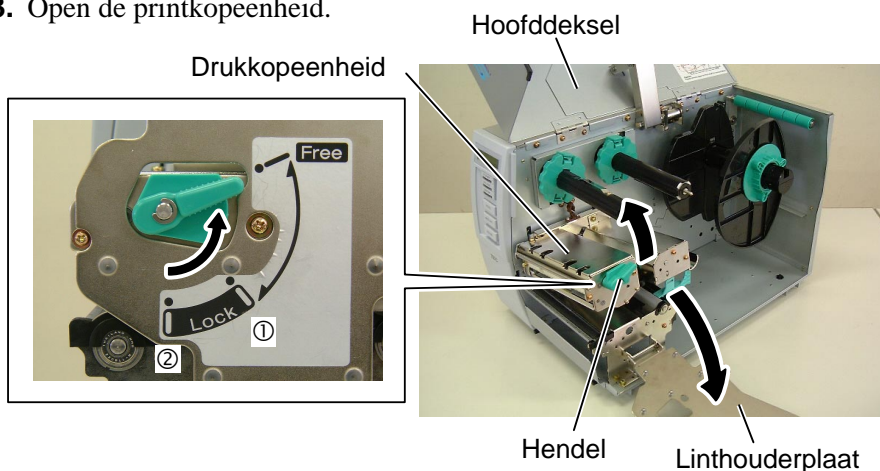
Raak het element van de drukkop niet aan bij het opheffen van de drukkop. Dots kunnen ontbreken ten gevolge van statische elektriciteit of ander printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen.

OPMERKINGEN:

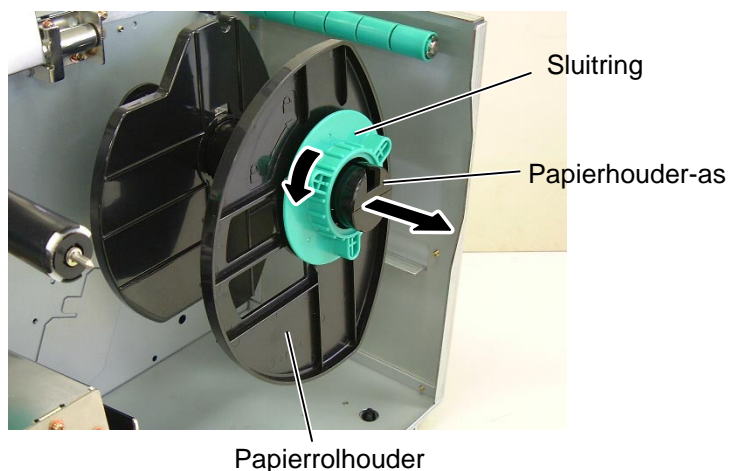
1. *Wanneer de printkophendel op de positie "Free" gedraaid wordt, gaat de printkopomhoog.*
2. *Om te printen moet de printkophendel in de positie "Lock" staan. (De drukkop-eenheid is dan gesloten). Wanneer de drukkop gesloten is (positie "Lock"), kan de druk uitgeoefend door de drukkop afhankelijk van het type van de media ingesteld worden door middel van de drukkophendel op positie ① voor etiketten en positie ② voor kaartjes. De juiste positie kan echter ook naargelang de media wijzigen. Stel u in verbinding met Checkpoint Meto voor meer informatie.*
3. *Draai de sluitring niet te ver tegenwijzerszin of hij kan van de aanvoerhouder afvallen.*

De drukker kan zowel etiketten als gemarkeerd papier bedrukken.

1. Zet de drukker af en open het deksel.
2. Draai de printkophendel op de positie "**Free**" en maak de lintashouderplaat los.
3. Open de printkopenheid.



4. Draai de sluitring tegenwijzerszin en verwijder de mediahouder van de voedingsas.

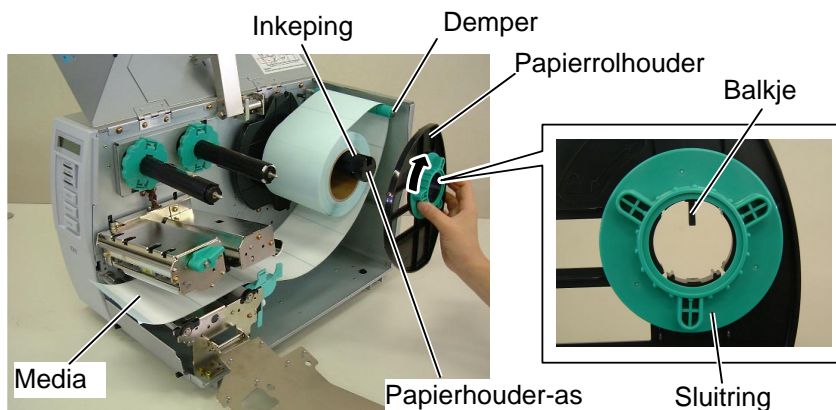


2.7 Het Laden Van Papier (vervolg.)

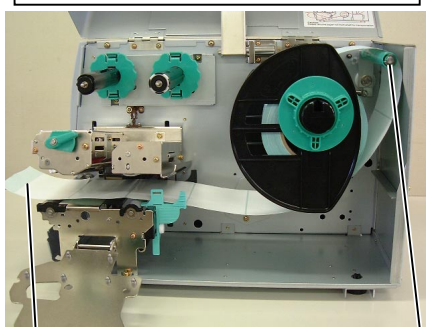
OPMERKING:

Draai de sluitring van de mediahouder niet te vast.

5. Breng het papier op de papierhouder-as.
6. Plaats het papier rond de trekregelaar, trek dan het papier naar de voorkant van de printer tot onder de printkop. Bevestig de andere papierrolhouder.
7. Zet het balkje van de mediahouder op dezelfde lijn als de inkeping van de aanvoeras en duw de mediahouder tegen de media tot de media vastgedrukt is. Hierbij wordt de media automatisch gecentreerd. Draai vervolgens de sluitring in de richting van de klok om de mediahouder vast te maken.

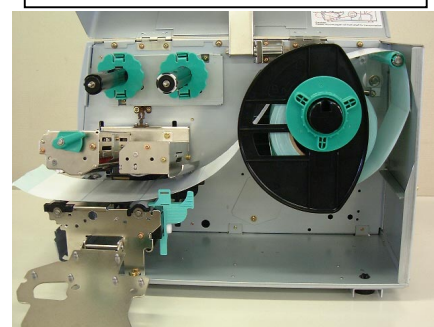


In het geval dat de etiketten met de printzijde naar buiten gewikkeld zijn



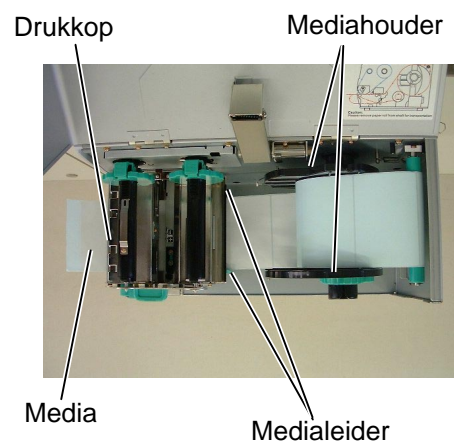
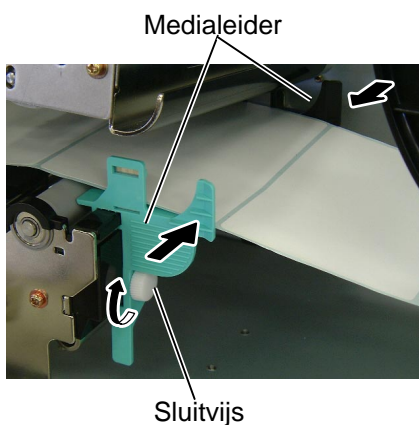
Media

In het geval dat de etiketten met de printzijde naar binnen gewikkeld zijn.



Demper

8. Zet de media tussen de medialeiders, regel de medialeiders in functie van de breedte van de media, draai de sluitvijs vast.
9. Zorg ervoor dat het papier vanaf het begin tot het einde in een rechte lijn doorgevoerd wordt.



2.7 Het Laden Van Papier (vervolg.)

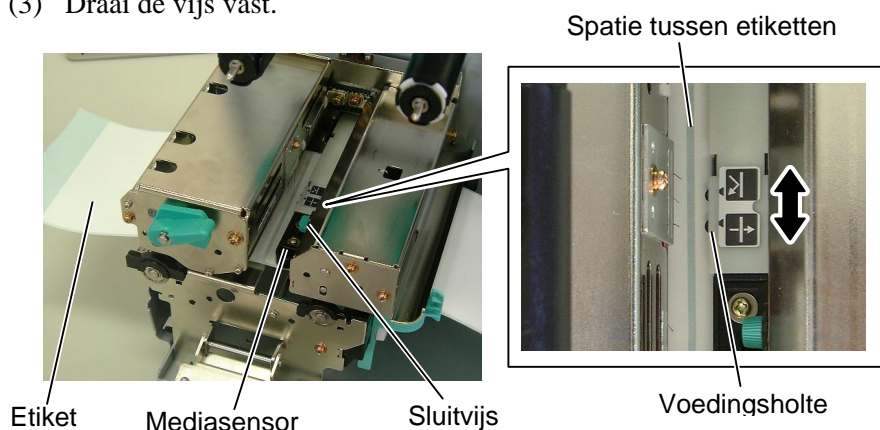
10. Laat de drukkopeenheid volledig zakken.
11. Na het laden van de media, kan het nodig zijn dat de mediasensors voor de detectie van de printstartpositie van de etiketten of kaartjes moeten ingesteld worden.

OPMERKING:

Zorg er voor dat de zwarte stip sensor het midden van de zwarte stip detecteert, anders kunnen 'papier vast' fouten voorkomen.

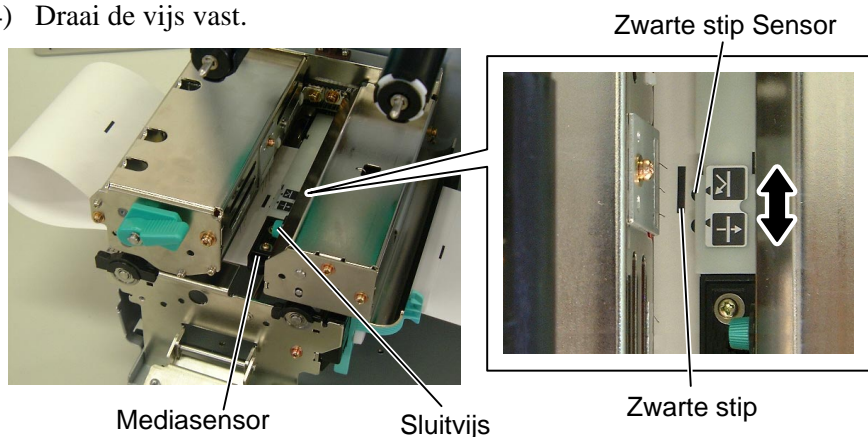
Plaatsen van de voedingsholte sensor

- (1) Verwijder de sluitvijs van de mediasensor.
- (2) Verschuif de mediasensor met de hand tot de voedingsholtesensor zich boven het centrum van de etiketten bevindt. (→ wijst op de positie van de voedingsholtesensor).
- (3) Draai de vijs vast.



Plaatsen van de zwarte stip sensor

- (1) Verwijder de sluitvijs van de mediasensor.
- (2) Trek ± 500 mm media vooraan uit de printer, draai de media om en breng het opnieuw in de printer zodat de zwarte stip van bovenaan kan gezien worden.
- (3) Verschuif de mediasensor met de hand tot de zwarte stip sensor zich op dezelfde lijn bevindt als het centrum van de zwarte stip op de media. (↗ wijst op de positie van de zwarte stip sensor).
- (4) Draai de vijs vast.

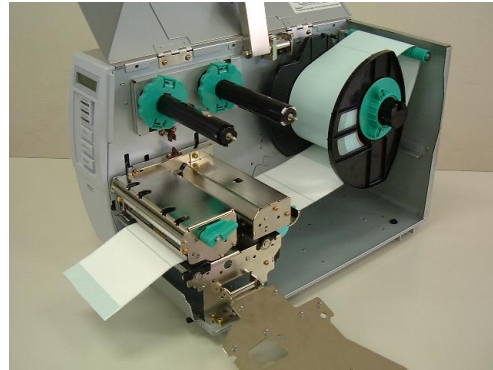


2.7 Het Laden Van Papier (vervolg.)

12. Op deze printer zijn vier uitvoermodes beschikbaar. Hieronder vindt u een beschrijving van de instelling van de media voor elke verschillende mode.

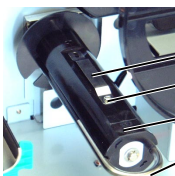
Sequentiële mode

In de sequentiële mode wordt de media ononderbroken geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten dat opgegeven werd in het etiketten uitvoercommando geprint werd.



OPMERKING:

1. Plaats de selektieschakelaar op de **STANDARD/PEEL OFF** positie.
2. De etikettendrager is gemakkelijker in te brengen als het voorpaneel weggenomen wordt.
3. Plaats het langste gedeelte van de papierklem in de gleuf die zich op de oprol-as bevindt.
4. De papierdrager kan rechtstreeks gewikkeld worden op de oprol-as of een papierkern. Wanneer u de oprol-as gebruikt, dient u de B-3x4 schroef los te schroeven om de rolklem te verwijderen. Zoniet zult u moeilijkheden ondervinden bij het wegtrekken van de gewikkelde papierdrager.



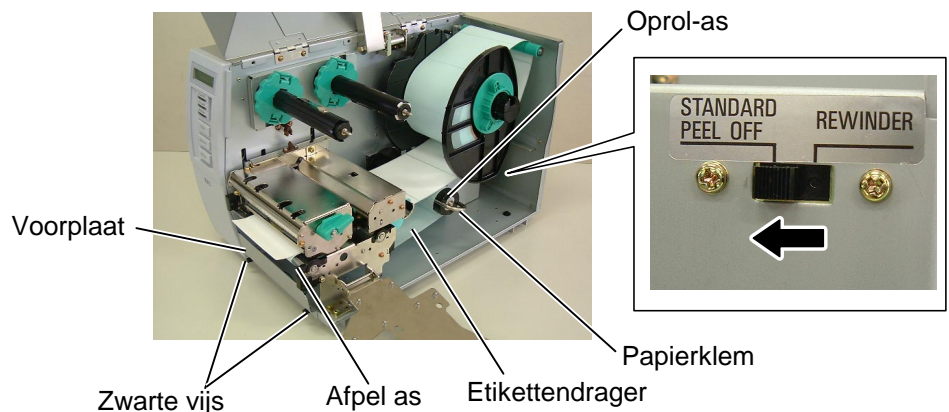
Rolklem
B-3x4 Schroef
Oprol-as
Papierklem

Indien u gebruik maakt van een papierkern, schuift u de kern op de oprol-as met de rolklem erop en bevestigt u het uiteinde van de papierdrager op de kern door middel van kleefband. De papierklem is overbodig. Deze wikkelmethode is van toepassing op de ingebouwde wikkelaar.

Apfel mode

Wanneer de printer uitgerust is met de afpelmodule (optie) wordt de papierdrager ter hoogte van de afpelplaat automatisch verwijderd van elk etiket dat geprint werd.

- (1) Verwijder voldoende etiketten van het begin van de media om $\pm 500\text{mm}$ vrij achtergrondpapier te hebben.
- (2) Laad de papierdrager onder de afpelplaat.
- (3) Draai de etikettendrager rond de oprol-as (tegenwijzerszin). Maak de etikettendrager vast op de oprol-as door middel van de papierklem.
- (4) Draai de papierdrager enkele malen tegenwijzerszin om de etikettendrager degelijk op te spannen.
- (5) Zet de keuzeschakelaar die zich op de oproleenheid bevindt op de positie "**STANDARD/PEEL OFF**".



2.7 Het Laden Van Papier Ingebouwde oproller (vervolg.)

OPMERKING:

Plaats de selektieschakelaar op de REWINDER positie.

Afstelling

Indien de etiketten in de horizontale richting verlopen, moet de volgende afstelling uitgevoerd worden:

** Verloop naar rechts:*

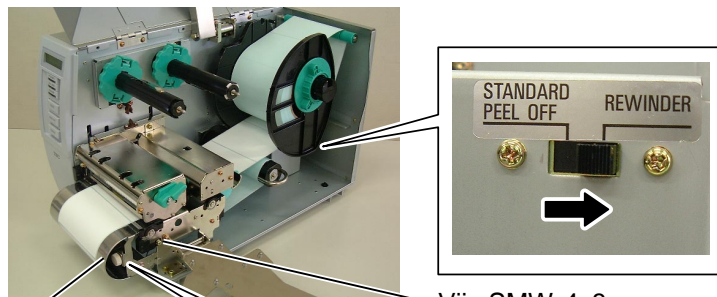
Draai de SM-4x8 schroef los met een schroevendraaier. Draai de afstelknop wijzerzin, totdat het papier recht loopt, en zet de schroef vast.

** Verloop naar links:*

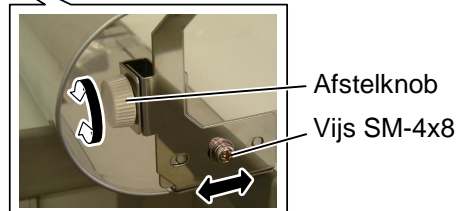
Draai de SM-4x8 schroef los met een schroevendraaier. Draai de afstelknop tegenwijzerzin, totdat het papier recht loopt, en zet de schroef vast.

De oproleenheid van de afpelmodule kan in sequentiële mode de geprinte media oppikken en wikkelen en dus gebruikt worden als een ingebouwde oproller.

- (1) Verwijder de twee zwarte vijzen om de frontplaat los te maken.
- (2) Bevestig de plaat van de oproller die samengaat met de afpelmodule (optie) op de afpelplaat door middel van de SMW-4x8 sems vijzen.
- (3) Plaats de media onder de plaat van de oproller.
- (4) Wikkel de media rond de oprolas en klem deze vast op zijn plaats door middel van de orolklip.
- (5) Draai de oprolas enkele malen tegenwijzerszin om de media op te spannen.
- (6) Zet de keuzeschakelaar die zich op de oproleenheid bevindt op de positie "REWINDER".



Oprolgeleidersplaat



Afstelknob

Vijns SM-4x8

WAARSCHUWING!

Het mes is scherp, let op voor verwondingen.

VERWITTIGING!

1. Zorg ervoor dat de papierdrager doorgesneden wordt en niet de etiketten. De lijm die afgegeven wordt door de etiketten kan de snijkwaliteit en de levensduur van het mes aantasten.
2. Het gebruik van gemarkeerde kaartjes die dikker zijn dan de aanbevolen waarde kunnen de levensduur van het mes aantasten.

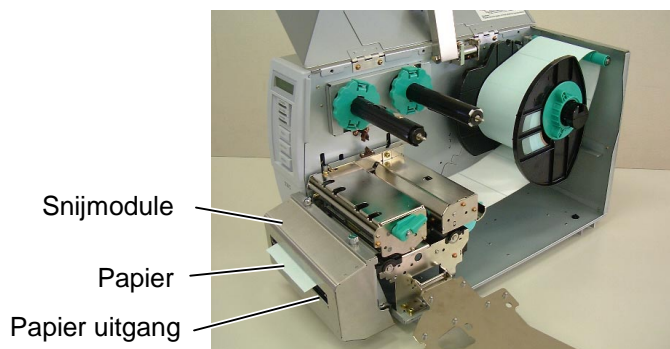
OPMERKING:

Als u het zwaaimes gebruikt moet de printer uitgerust zijn met de lintspaarmodule (B-9904-R-QM). Zo niet loopt u risico op papieropstopping of een lintfout.

Snijmode

Wanneer de printer uitgerust is met de snijmode (optie), wordt de media automatisch doorgesneden. Een zwaaimes en een draaimes zijn in optie beschikbaar maar niettegenstaande een verschillende grootte, worden ze op dezelfde manier gebruikt.

Plaats het uiteinde van de media in de mediauitvoer van de snijmodule.



13. Indien thermisch directe media (met een chemisch behandeld oppervlak) geladen werd, is het laden van de media hierbij afgesloten. Sluit de lintasplaat en draai de drukkophendel op de positie "Lock" om de drukkop te sluiten. Sluit vervolgens de hoofdkap. Indien standaard media geladen werd, moet ook een lint geladen worden. Zie deel 2.8 Het laden van een lint.

2.8 Laden Van Het Lint

WAARSCHUWING!

1. Raak geen bewegende delen aan. Om het risico uit te sluiten dat vingers, juwelen, kleding enz.
2. Tijdens het drukken wordt de drukkop heet. Laat de drukkop eerst afkoelen alvorens een lint te laden.
3. Door bewegende delen gevangen worden moet het lint pas geladen worden als de printer niet meer onder spanning staat. Om kwetsuren te vermijden moet men opletten bij het sluiten en openen van het deksel.

VERWITTIGING!

Wees voorzichtig, raak het drukkoelement niet aan wanneer u de drukkopeenheid opheft. Dit kan aanleiding geven tot ontbrekende dots en een slechte printkwaliteit.

OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat de knijpers naar de printer gericht zijn wanneer u de lintstoppers vastmaakt.
2. Zorg ervoor dat het lint goed aangespannen is wanneer u print. Rimpels in het lint kunnen aanleiding geven tot een slechte printkwaliteit.
3. De einde lint sensor bevindt zich aan de achterzijde van de drukkopeenheid. Wanneer het lint op is verschijnt het bericht "NO RIBBON" op het scherm en licht de verklikker op.

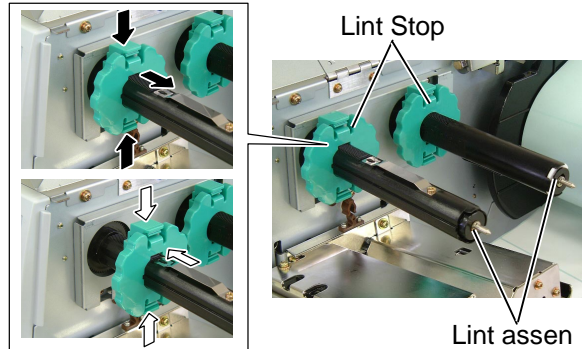
OPMERKING:

Het lintverlies per lintbesparing varieert in functie van de verhouding tussen de externe diameter van de lintrol die gebruikt wordt en de printsnelheid.

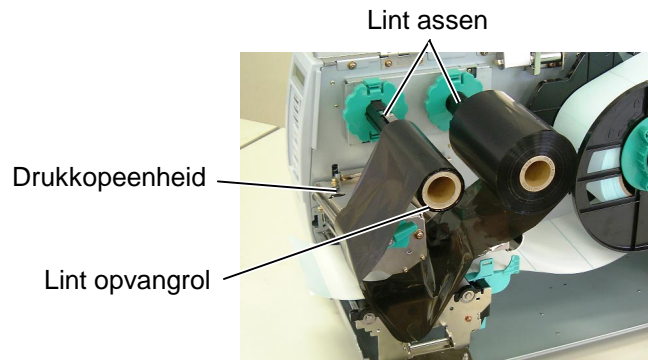
Print – snelheid	Lintverlies/lintbesparing
3"/sec.	Ongeveer 6 mm
6"/sec.	Ongeveer 10 mm
10"/sec.	Ongeveer 20 mm

Twee soorten media kunnen geprint worden: standaard media en thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd). LAAD NOOIT EEN LINT wanneer u standaard media gebruikt.

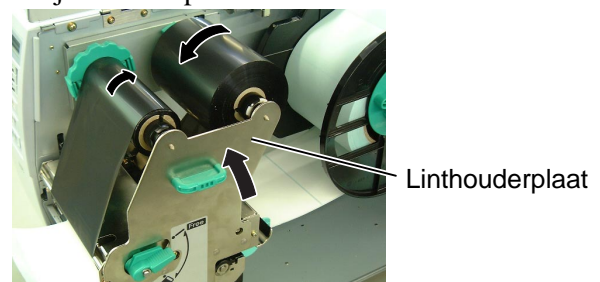
1. Duw op het bovenste en onderste lipje van de lint stops en schuif de lint stops naar het einde van de assen.



2. Plaats het lint op de assen, maar laat voldoende vrij lint. Plaats het vrije lintdeel in de lint detector.



3. Plaats de lint stops op de assen zodat het lint gecentreerd staat op de as.
4. Laat de drukkopeenheid volledig zakken. Plaats de lintashouderplaat volgens de voorziene gaten voor de lintassen.
5. Het lint moet goed aangespannen worden. Trek de tape aan het uiteinde in de richting van de lintoprolas tot het inktlint kan gezien worden aan de voorzijde van de printer.



6. Draai de drukkophendel op de positie "Lock" om de drukkop te sluiten.
7. Sluit het bovenste deksel.

■ Lintspaarmode

Wanneer de lintspaarfunctie geselecteerd werd, zal een lintbesparing optreden wanneer de zone die niet geprint wordt meer dan 20 mm (3 of 6 ips) of 30 mm (10 ips) lang is. Stel u in verbinding met Checkpoint Meto u bijkomende inlichtingen wenst over deze functie.

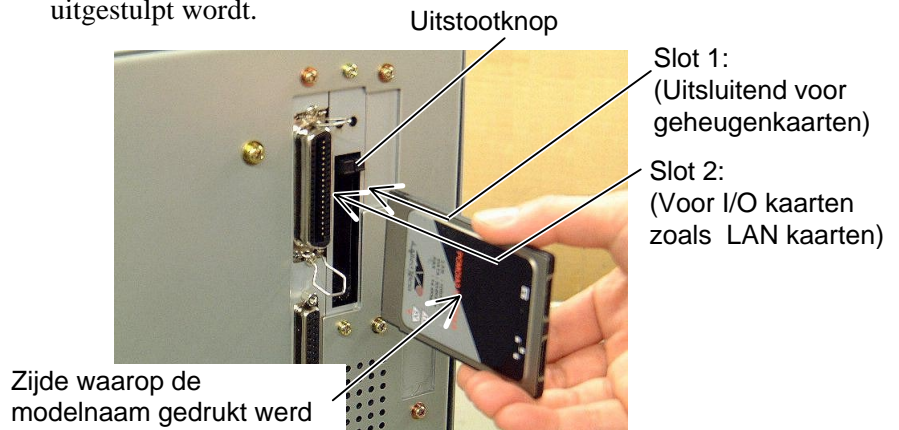
2.9 Installatie van PCMCIA optie kaarten

VERWITTIGING!

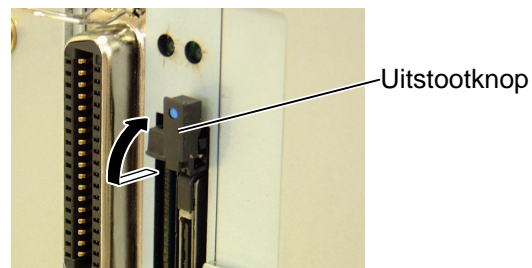
1. Teneinde de PC kaarten te beveiligen tegen statische elektriciteit van uw lichaam, raakt u eerst de metalen kas van de printer voor u de kaart vastneemt.
2. Zorg ervoor dat de printer niet onder spanning staat wanneer u een PCMCIA kaart inbrengt of uit de printer haalt.
3. Berg de PCMCIA kaarten veilig op in hun beschermhoes wanneer u ze niet gebruikt.
4. Stel de kaarten niet bloot aan schokken, overdadige krachten, hoge of lage temperaturen en vochtigheid.
5. De kaart kan halfweg in het slot gestoken worden, en dit tevens in omgekeerde richting. Uit veiligheid is het slot echter ontworpen zodat de kaart niet kan aangesloten worden met de aansluitingspins.

Wanneer de PCMCIA interface kaart in optie geïnstalleerd wordt op een de printer, zijn twee PCMCIA slots beschikbaar (zie onderstaande figuur). Het is dus mogelijk een Flash geheugen kaart of een I/O kaart zoals LAN kaarten te installeren. In de volgende paragrafen vindt u een uitleg over de installatie van PCMCIA kaarten.

1. Zorg ervoor dat de spanningschakelaar van de printer op OFF staat.
2. Hou de PCMCIA kaart vast zodat de zijde met de modelnaam zich links bevindt. Duw de kaart in het juiste slot tot de uitstootknop uitgestulpt wordt.



3. Trek lichtjes en duw de uitstootknop naar boven.



4. De volgende PCMCIA kaarten kunnen gebruikt worden.

Type	Producteur	Beschrijving	Opmerkingen
ATA kaart	San Disk, Hitachi	Kaart overeenkomstig de ATA standaard PC kaart	-----
LAN kaart	3 COM	3CCE589ET Serie	Enkel in slot (2) plaatsen. (In slot (1) werkt de kaart niet.)
Flash geheugenkaart (4 MB)	Maxell	EF-4M-TB CC	Lezen/Schrijven
	Maxell	EF-4M-TB DC	
	Centennial Technologies INC.	FL04M-15-11119-03	
	INTEL	IMC004FLSA	Lezen (Zie OPMERKING)
	Simple TECHNOLOGY	STI-FL/4A	
	Mitsubishi	MF84M1-G7DAT01	
	PC Card KING MAX	FJN-004M6C	
	Centennial Technologies Inc.	FL04M-20-11138-67	
	PC Card	FJP-004M6R	
Flash geheugenkaart (1 MB)	Mitsubishi	MF84M1-GMCAV01	Lezen (Zie OPMERKING)
	Maxell	EF-1M-TB AA	
	Mitsubishi	MF81M1-GBDAT01	

2.10 Printtest

Een printtest is nodig om na te gaan of de printer correct werkt.

De volgende paragrafen helpen u bij het uitvoeren van een diagnose door middel van een testprint van etiketten. Om tot een goed resultaat te komen, moet u de procedure stap voor stap volgen.

1. Gebruik etiketten die bestemd zijn voor een printtest. Gebruik etiketten met een lengte van 76 mm of meer om tot het beste resultaat te komen.
2. Hou de **[FEED]** en **[PAUSE]** toetsen ingedrukt terwijl u de printer onder spanning zet. Het volgend bericht verschijnt op het LCD berichtenscherf.

```
<1>DIAG. 1.0A
```

3. Druk drie maal op de **[FEED]** toets om verder te gaan in de test print mode zoals aangeduid in onderstaand bericht dat verschijnt op het LCD berichtenscherf.

```
<4>TEST PRINT
```

4. Druk op de **[PAUSE]** toets en de printstatus zal op het scherm verschijnen.

```
<4>TEST PRINT  
PRINT CONDITION
```

5. Druk op de **[PAUSE]** toets en de status van de uitvoerteller zal op het scherm verschijnen. Stel de teller in met de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets.

```
<4>TEST PRINT  
ISSUE COUNT 1
```

6. Druk op de **[PAUSE]** toets en de status van de printsnelheid zal op het scherm verschijnen. Stel de printsnelheid in met de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets.

```
<4>TEST PRINT  
PRINT SPEED 6"/s
```

7. Druk op de **[PAUSE]** toets en de status van de sensor zal op het scherm verschijnen. Kies het type van de sensor door middel van de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets.

```
<4>TEST PRINT  
SENSOR TRANS.
```

8. Druk op de **[PAUSE]** toets en de status van de printmode zal op het scherm verschijnen. Kies de printmode door middel van de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets.

```
<4>TEST PRINT  
PRT TYPE TRANSFR
```

OPMERKINGEN:

1. Kies het sensortype dat hoort bij de media die u gebruikt. Aan de basis is de reflectieve sensor (zwarte stip sensor) geschikt voor kaartjes en de transmissieve sensor (voedingsholte sensor) geschikt voor etiketten.
2. Kies de printmode die hoort bij de media die u gebruikt. Aan de basis is thermische transfermode geschikt voor normale media en thermisch direct mode voor thermische media.

2.10 Printtest (vervolg)

OPMERKING:

Wanneer "PAPER FEED" gekozen wordt, voert de printer de media aan tot op de correcte print startpositie. Indien het instellen van de print startpositie overbodig is, kiest u "NO FEED" om media te besparen.

9. Druk op de **[PAUSE]** toets en de uitvoerstatus zal op het scherm verschijnen. Kies de uitvoermode door middel van de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets.

```
<4>TEST PRINT
TYPE [S]NO CUT
```

10. Druk op de **[PAUSE]** toets en de status van de mediagrootte zal op het scherm verschijnen. Kies de mediagrootte door middel van de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets.

```
<4>TEST PRINT
LABEL LEN. 76mm
```

11. Druk op de **[PAUSE]** toets en de status van de papieraanvoer zal op het scherm verschijnen. Kies of papier of niet wordt aangevoerd door middel van de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets.

```
<4>TEST PRINT
PAPER FEED
```

12. Wanneer de **[PAUSE]** toets wordt ingedrukt, wordt één enkele blanco media uitgevoerd. Vervolgens verschijnt het testprint startbericht opnieuw op het LCD scherm.

```
<4>TEST PRINT
```

13. Druk op de **[PAUSE]** toets en vervolgens op de **[FEED]** toets. Wanneer de **[PAUSE]** toets wordt ingedrukt, print de printer het opgegeven aantal uit te voeren schuine strepen (1 dot).

```
<4>TEST PRINT
SLANT LINE (1DOT)
```

14. Druk op de **[FEED]** toets en vervolgens op de **[PAUSE]** toets en de printer zal het opgegeven aantal uit te voeren schuine strepen printen (3 dots).

```
<4>TEST PRINT
SLANT LINE (3DOT)
```

15. Druk op de **[FEED]** toets en vervolgens op de **[PAUSE]** toets en de printer zal het opgegeven aantal karakters van verschillende grootte printen.

```
<4>TEST PRINT
CHARACTERS
```

16. Druk op de **[FEED]** toets en vervolgens op **[PAUSE]** toets en de printer zal het opgegeven aantal barcodes printen.

```
<4>TEST PRINT
BARCODE
```

17. Druk op de **[FEED]** toets en vervolgens op de **[PAUSE]** toets en de printer zal het opgegeven aantal blanco etiketten uitvoeren.

```
<4>TEST PRINT
NON PRINTING
```

18. Druk op de **[PAUSE]** toets en het testprint startbericht zal opnieuw verschijnen op het LCD scherm.

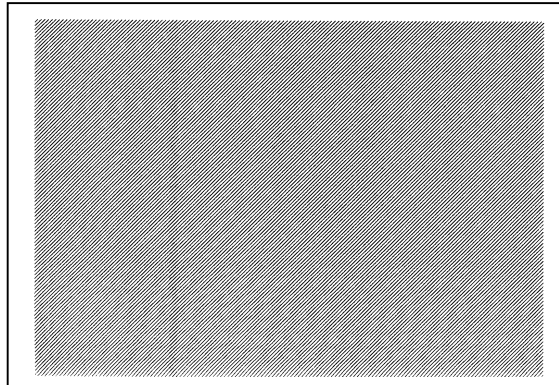
OPMERKING:

Indien de **[FEED]** toets ingedrukt wordt nadat de blanco etiketten geprint werden, zet de printer zich in de fabriekstestmode. Om deze mode te verlaten dient u de **[PAUSE]** toets in te drukken.

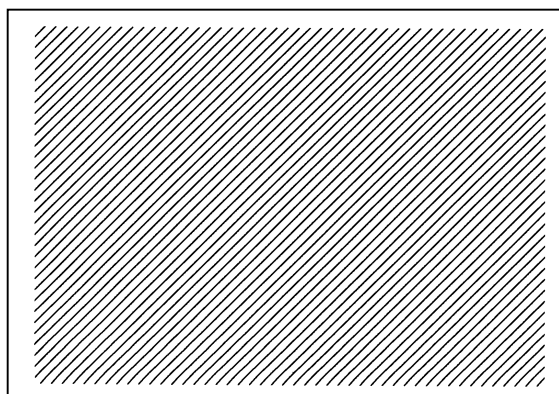
2.10 Printtest (vervolg)

- 19.** Wanneer de printtest procedure afgelopen is, zet u de spanningschakelaar op OFF en dan weer op ON. Controleer of het bericht dat verschijnt op het LCD scherm overeenstemt met **ON LINE** en dat de **ON LINE** en **POWER** verklikkers oplichten.

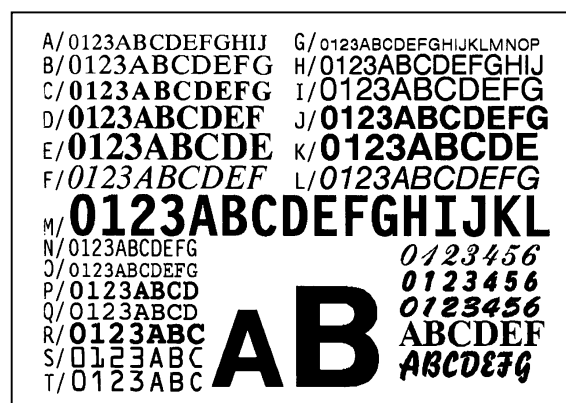
Testprint etiket met schuine strepen (1 dot)



Testprint etiket met schuinen strepen (3 dots)

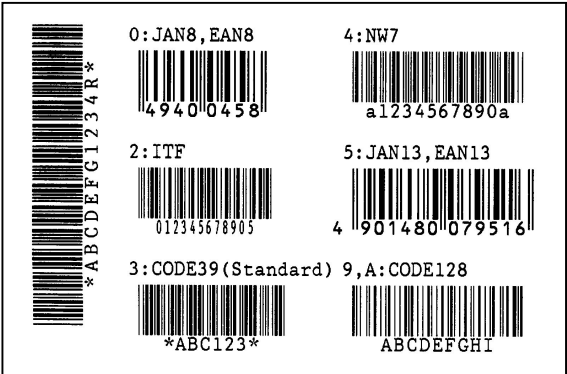


Testprint etiket met karakters van verschillende grootte

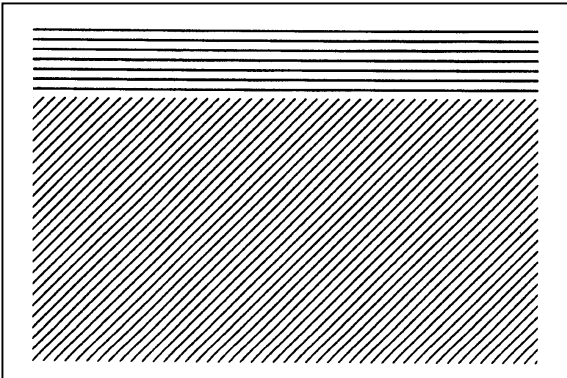


2.10 Printtest (vervolg)

Testprint etiket met barcodes



Testprint etiket met fabriekstestmode



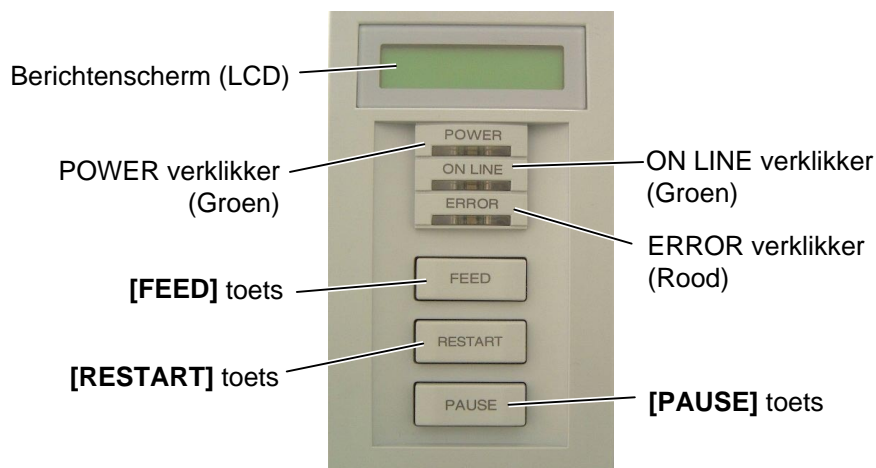
3. IN LIJN MODE

Dit hoofdstuk geeft een beschrijving van de in lijn mode en van de functie van de toetsen die zich bevinden op het bedieningsbord.

Wanneer de printer zich in de in lijn mode bevindt en hij aangesloten is met een computer, zijn normale printoperaties zoals het printen van afbeeldingen op etiketten of gemarkeerd papier mogelijk.

3.1 Bedieningsbord

- Hieronder vindt u een afbeelding van het bedieningsbord en de verschillende functies die ermee verbonden zijn.



Op het LCD berichtenscher verschijnen alfanumerieke berichten en symbolen die de status van de drukker weergeven. Max. 32 karakters kunnen samen op één lijn verschijnen.

Op het bedieningsbord vindt u drie verknikkers.

Verknikker	Brandt ...	Flikkert ...
POWER	Als de printer aangezet wordt.	-----
ON LINE	Als de printer gereed staat om te printen.	De printer staat in communicatie met de computer.
ERROR	Gelijk welke fout heeft zich voorgedaan.	Het lint is bijna op. (Zie OPMERKING).

OPMERKING:

Flikkert uitsluitend wanneer de functie voor de detectie van het einde van het lint gekozen werd.

OPMERKING:

Gebruik de **[RESTART]** toets om het printen te beëindigen na een onderbreking (pauze) of na het opheffen van een fout.

Op het bedieningsbord vindt u drie toetsen.

PAUSE	Om het printen tijdelijke te onderbreken.
RESTART	Om het printen te hervatten.
FEED	Om media door te voeren.

3.2 Werkwijze

Wanneer de printer onder spanning gezet wordt, verschijnt het bericht "ON LINE" op het scherm. Dit bericht verschijnt tevens in standby of tijdens een normale printprocedure.

1. De printer wordt onder spanning gezet, bevindt zich in standby of is aan printen.

```
ON LINE
B-SX4T      V1.0A
```

2. Indien een fout zich voordoet tijdens het printen, verschijnt steeds een foutbericht; De printer onderbreekt het printen automatisch. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

```
NO PAPER      125
B-SX4T      V1.0A
```

3. Druk op de **[RESTART]** om de fout op te hebben. De printer beëindigt het printen.

```
ON LINE
B-SX4T      V1.0A
```

4. Indien de **[PAUSE]** toets tijdens het printen wordt ingedrukt, wordt het printen tijdelijk onderbroken. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

```
PAUSE        52
B-SX4T      V1.0A
```

5. Wanneer de **[RESTART]** toets ingedrukt wordt, wordt het printen beëindigd.

```
ON LINE
B-SX4T      V1.0A
```

3.3 Nulstelling

Na een nulstelling worden de gegevens die de printer van de computer ontvangen heeft gewist en staat de printer stil.

1. De printer wordt aangezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.

```
ON LINE
B-SX4T      V1.0A
```

2. Om het printen te stoppen of de gegevens die de computer heeft gestuurd te wissen, drukt u op de **[PAUSE]** toets. Het printen stopt.

```
PAUSE        52
B-SX4T      V1.0A
```

3. Hou de **[RESTART]** toets 3 seconden of meer ingedrukt.

```
<1>RESET
```

4. Druk op de **[PAUSE]** toets. De gegevens die de computer verzonden heeft worden gewist en de printer staat stil.

```
ON LINE
B-SX4T      V1.0A
```

OPMERKING:

Indien de **[RESTART]** toets minder dan 3 seconden ingedrukt werd, terwijl de drukker zich in een fout of pauze status bevond, wordt het printen hervat. Indien een communicatiefout of commandofout zich echter voordoet, zal de printer opnieuw stilstaan.

3.4 Dump Mode

In de dump mode, worden alle karakters, gestuurd door de computer afgeprint. De ontvangen data wordt afgedrukt in hexadecimale cijfers. Dit laat de gebruiker toe, eenvoudig programma's te debuggen. Stel u in verbinding met Checkpoint Meto voor meer informatie.

4. ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

1. Plaats de printer uit voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert, dit om elektrische schokken te vermijden. .
2. Om kwetsuren te vermijden pas op uw vingers bij het openen van het deksel en de printkop blok.
3. Opgepast voor de printkop, daar deze zeer heet kan zijn, direct na het printen. Neem een afkoelingsperiode in acht voor het beginnen met onderhoudswerkzaamheden.
4. Giet geen water op de printer.

Dit hoofdstuk beschrijft de onderhoudsroutine.

Om de hoge kwaliteitswerking van de printer te garanderen, dient u een regelmatige onderhoudsroutine uit te voeren. Bij intensief gebruik moet dit dagelijks gebeuren. Bij beperkt gebruik wekelijks.

4.1 Reiniging

Om de goede werking van de printer en de printkwaliteit te behouden is het aangewezen de printkop en de aandrukrol te reinigen bij vervanging van lint en papier.

4.1.1 Drukkop/Drukrol/ Sensors

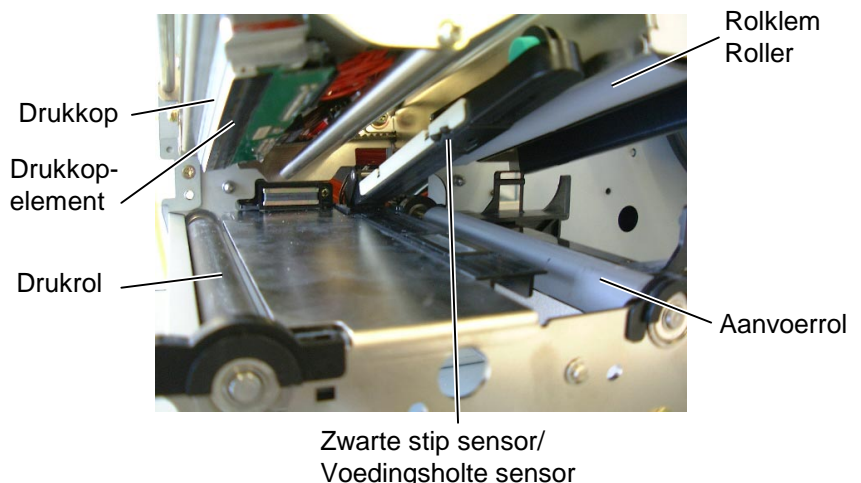
VERWITTIGING!

1. Zorg ervoor dat harde voorwerpen niet in contact komen met de drukkop of de drukrol want zij kunnen hierdoor beschadigd worden.
2. Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder Thinner en Benzeen. Zij kunnen een verkleuring van de kap, printproblemen of een defect aan de printer veroorzaken.
3. Raak het printelement niet aan met de blote hand, de statische elektriciteit kan de drukkop beschadigen.
4. Gebruik enkel de bijgeleverde drukkopreiniger. Andere reinigers kunnen de levensduur van de drukkop ve.

OPMERKINGEN:

Drukkopreinigers (P/No. 24089500013) kunnen aangekocht worden bij Meto.

1. Zet de drukker af en plaats de printer uit voordat.
2. Open de bovenkap.
3. Zet de drukkophendel op de positie “Free” en verlos de plaat van de lintashouder.
4. Open de drukkopeenheid.
5. Verwijder lint en papier.
6. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger of katoenstaafje of een zachte doek die licht bevochtigd werd met alcohol.



7. Veeg de drukrol, aanvoerrol en rolklem met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol. Verwijder stof en vuil die zich in de printer zouden bevinden.
8. Wrijf de voedingsholte sensor en de zwarte stip sensor met een zachte droge doek.

4.1.2 Kappen en vlakken

VERWITTIGING!

1. Vermijd rechtstreeks contact met water.
2. Vermijd rechtstreeks contact met een reinigingsmiddel of detergent.
3. Gebruik nooit geen thinner of ander vluchtige oplossingsmiddelen voor de reiniging van het plastic gedeelte.
4. Reinig nooit de buitenkant van de printer met alcohol. Dit kan verkleuring, vervorming of aantasting van de structuur van het materiaal veroorzaken.

Veeg de kappen en platen met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol of een oplossing van water en een mild reinigingsmiddel.



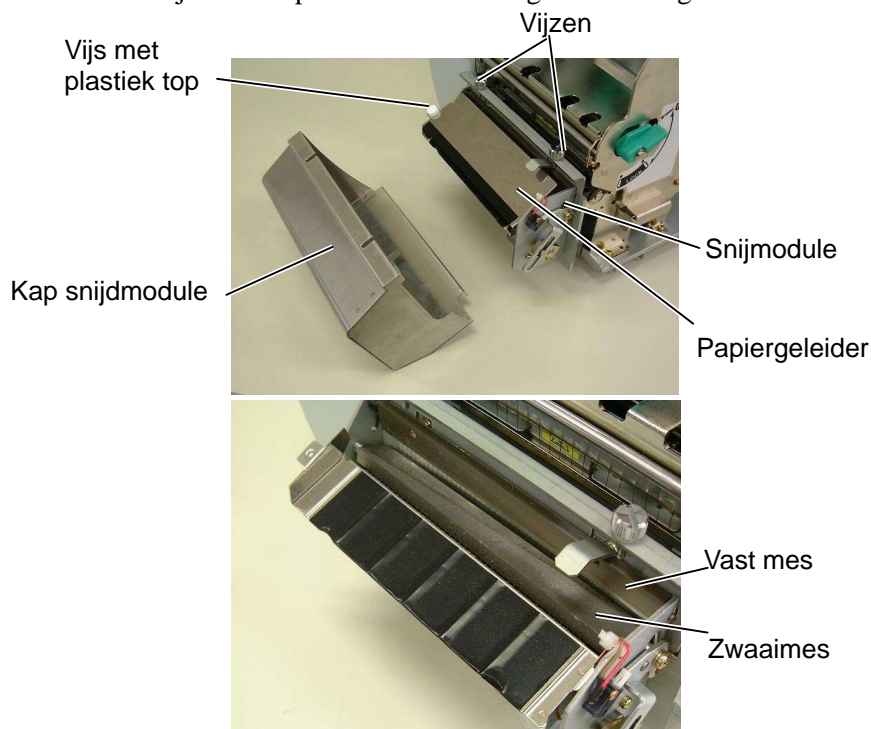
4.1.3 Snijmodule (optie)

VERWITTIGING!

1. Zet de drukker eerst af als voor u de snijmodule reinig.
2. Het mes is scherp, let op voor verwondingen tijdens het reinigen.

Het zwaaimes en het draaimes zijn in optie beschikbaar. Ongeacht verschillende afmetingen, worden ze op dezelfde manier gereinigd. Hieronder wordt beschreven hoe u de snijmodule kunt reinigen wanneer u het zwaaimes plaatst. Verwijder de vijzen die zich op de bodem van de kap bevinden wanneer u de kap die zich voor het snijmes bevindt wegneemt.

1. Maak twee vijzen los en verwijder het snijpaneel.
2. Verwijder de vijs met plastic top om de medialeider los te maken.
3. Verwijder het vastgelopen papier en vuiligheid.
4. Reinig het mes met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol.
5. Zet de snijmodule opnieuw ineen in omgekeerde volgorde.



4.2 Voorzorgen/ behandeling van media en linten

VERWITTIGING!

Zorg ervoor dat u de bijsluiters van uw media of linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel media en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen. Linten en media die hiermee niet overeenstemmen, kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de drukkop, de leesbaarheid van barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met de media en de linten, zorg dat ze niet beschadigd worden, zo beschadigt u de printer ook niet. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk aandachtig.

- Bewaar geen media en linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Mediarollen moeten op hun vlakke zijde opgeborgen worden. Leg ze niet neer op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een slechte doorvoer en een slechte printkwaliteit teweegbrengen.
- Berg de media op in plastic zakjes die steeds goed gesloten worden. Media die niet beschermd is, wordt vuil en de extra slijtage onder invloed van stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de drukkop beïnvloeden.
- Berg media en linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Het thermisch papier dat aangewend wordt voor een thermisch directe druk mag de waarden van Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm en Cl^- 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inkten op voorgedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de drukkop kunnen verkorten. Gebruik geen voorgedrukte etiketten waarvan de inkt hard bestanddelen zoals Calciumcarbonaat (CaCO_3) en Kaolien (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$) bevatten.

Stel u in verbinding met Checkpoint Meto voor meer informatie.

5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN

In dit hoofdstuk vindt u de lijst van de foutmeldingen, de mogelijke oorzaken van fouten en hun oplossing.

VERWITTIGING!

Tracht de printer niet zelf te herstellen indien een fout zich heeft voorgedaan die u niet kunt verhelpen aan de hand van dit hoofdstuk. Zet de printer af, ontkoppel het voedingsnoer en vraag bijstand aan Checkpoint Meto.

5.1 Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

- Als de fout niet geannuleerd is na het indrukken van de **[RESTART]** toets, moet u de drukken af- en aanzetten.
- Bij het afzetten van de printer, worden alle printgegevens in de printer uitgeveegd.
- "****" verwijst naar het aantal media dat niet geprint werd. Tot 9999 (eenheden).

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
KOP OPEN	Het blok van de drukkop is open terwijl de drukker zich in lijn mode bevindt.	Sluit het blok en druk op de [RESTART] toets.
KOP OPEN ****	Een poging tot doorvoeren of printen werd gedaan terwijl het blok van de drukkop open was.	Sluit het blok en druk op de [RESTART] toets.
COMM. FOUT	Een communicatiefout heeft zich voorgedaan	Controleer dat de interfacekabel goed aangesloten is en dat de computer aan is.
PAPIER VAST ****	<ol style="list-style-type: none"> 1. De media is vastgelopen. De mediadoorvoer verloopt niet goed. 2. De sensor die gekozen werd is niet bestemd voor de media die geladen werd. 3. De zwarte stip sensor is niet goed ingesteld. 4. De afmetingen van de media die geladen werd stemmen niet overeen met de afmetingen die geprogrammeerd werden. 5. De voedingsholte sensor detecteert het verschil niet tussen het printgedeelte en de doorvoeropening. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verwijder de media die vastgelopen is en reinig de drukrol. Laad de media opnieuw zoals het hoort. Druk tenslotte op de [RESTART] toets. 2. Zet de drukker af en aan. Kies vervolgens de juiste sensor in functie van de media die geladen werd. Stuur de print job tenslotte opnieuw. 3. Regel de positie van de sensor en druk op de [RESTART] toets. 4. Zet de drukker af en aan. Vervang de media die geladen werd door media waarvan de afmetingen wel overeenstemmen of kies de geprogrammeerde afmetingen die overeenstemmen met de media die geladen is. Stuur de print job tenslotte opnieuw. 5. Lees deel 5.4 om de voedingsholte in te stellen. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met Checkpoint Meto.
SNIJMES FOUT **** (Enkel wanneer de printer voorzien is van een snijmodule.)	De media is vastgelopen in de snijmodule.	Verwijder de media die vastgelopen is. Druk op de [RESTART] toets. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met Checkpoint Meto.
PAPIER OP ****	<ol style="list-style-type: none"> 1. De media is op. 2. De media werd niet goed geladen. 3. De media is niet opgespannen. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Laad nieuwe media. Druk op de [RESTART] toets. 2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de [RESTART] toets. 3. Span de media op..

5.1 Foutmeldingen (Voorbeeld)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
LINT FOUT ****	Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	Verwijder het lint en controleer de status van het lint. Vervang het lint indien nodig. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met Checkpoint Meto.
GEEN LINT ****	Het lint is op.	Laad nieuw lint en druk op de [RESTART] toets.
WIKKELAAR VOL ****	De oproller is vol	Verwijder de overtollige papierdrager van de ingebouwde oproller en druk vervolgens op de [RESTART] toets.
EXCESS HEAD TEMP	De drukkop is oververhit.	Zet de printer af en wacht even (ongeveer 3 minuten). Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met Checkpoint Meto.
HEAD ERROR	Er is een probleem met de drukkop.	Vervan de drukkop.
Other error messages	Hardware of software problemen hebben zich voorgedaan.	Zet de drukker af en aan. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met Checkpoint Meto.

5.2 Mogelijke problemen

In dit deel vindt u een beschrijving van de problemen die zich kunnen tijdens het gebruik van de printer, hun oorzaak en hun oplossing.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De printer gaat niet aan.	1. Het voedingsnoer is niet aangesloten. 2. Het stopcontact is niet goed. 3. De zekering is gesprongen of de stroomkring werd onderbroken.	1. Sluit het voedingsnoer aan. 2. Ga na of er stroom is met een ander toestel. 3. Controleer de zekering of de stroomkring.
De media voert niet door.	1. De media is niet goed geladen. 2. De printer bevindt zich in fout.	1. Laad de media zoals het hoort. 2. Los de fout van het scherm op. (Zie deel 5.1 voor meer informatie)
De media wordt niet geprint.	1. De media is niet goed geladen. 2. Het lint is niet goed geladen. 3. De drukkop is niet goed geïnstalleerd. 4. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	1. Laad de media zoals het hoort. 2. Laad het lint zoals het hoort. 3. Installeer de drukkop zoals het hoort en sluit het blok. 4. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
De afdruk is niet keurig.	1. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd. 2. De drukkop werd niet gereinigd.	1. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt. 2. Reinig de drukkop met behulp van de drukkopreining of een katoenstaafje die licht bevochtigd werd met ethyl alcohol.
Het mes snijdt niet.	1. De kap van het mes is niet goed vastgehecht. 2. De media is vastgelopen in het snijmechanisme. 3. Het mes is vuil.	1. Zet de kap zoals het hoort. 2. Verwijder het papier dat vastgelopen is. 3. Reinig het mes.

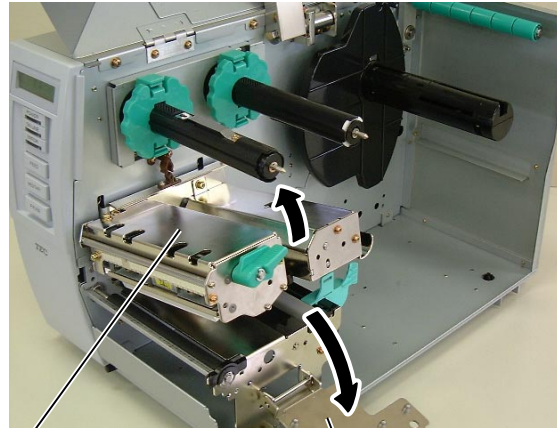
5.3 Verwijdering van vastgelopen media

In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

VERWITTIGING!

Raak de drukkop of drukrol niet aan met scherpe voorwerpen, dit kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer van de media en beschadiging van de printer.

1. Zet de drukker af en plaats de printer uit voordat.
2. Open het deksel.
3. Zet de drukkophendel op de positie “**Free**” en verlos de plaat van de lintashouder.
4. Open de drukkopeenheid.
5. Verwijder lint en papier.



Drukkopeenheid

Linthouderplaat

6. Verwijder het papier dat vastgelopen is. Gebruik geen voorwerpen die de drukker kunnen beschadigen om het papier los te trekken.
7. Reinig de drukkop en de drukrol en verwijder stof en vuil.
8. Een papieropstopping in de snijmodule kan het gevolg zijn van overtollig lijm of lijmresten afkomstig van de etiketten die gebruikt werden. Gebruik nooit media die niet goedgekeurd of aanbevolen is.

OPMERKING:

Contacteer Checkpoint Meto wanneer de media regelmatig vastloopt in het snijdmechanisme.

5.4 Instelling van de voedingsholte

OPMERKINGEN:

1. Indien de **[PAUSE]** toets minder dan 3 seconden ingedrukt werd in een pauze status, wordt het papier niet doorgevoerd.
2. Indien niet minstens 1,5 etiket uitgevoerd werd, is er geen zekerheid over de correcte instelling van de voedingsholte
3. De **[PAUSE]** toets werkt niet terwijl het blok met de drukkop opgeheven is.
4. Tijdens een papierdoorvoer kan de printer geen einde papier detecteren
5. Het kiezen van de voedingsholte sensor (voor voorgedrukte etiketten) in software commando's zorgt ervoor dat de printer de juiste print startpositie van het etiket detecteert ook al gebruikt u voorgedrukte etiketten.
6. Indien de printer de aanvoeropening tussen de etiketten nog steeds niet correct achterhaald na het instellen van de drempelwaarde voor de voedingsholte sensor dient u zich in verbinding te stellen met Checkpoint Meto.

Om een constante printpositie aan te houden, gebruikt de printer de voedingsholte sensor om de aanvoeropening tussen twee etiketten te detecteren. Dit gebeurt door opmeting van de intensiteit van het licht dat de media doorlaat. Wanneer de media voorgedrukt is, kunnen inkten die donkerder zijn dit proces tegenwerken en een opstopping van de media teweegbrengen. Om dit probleem te omzeilen kan een minimale aanvoeropening op de sensor ingesteld worden. De werkwijze is als volgt:

■ Werkwijze voor de instelling van de drempelwaarde

1. Zet de drukker aan. De printer is in stand by mode.

ON LINE
B-SX4T V1.0A

2. Laad de voorgedrukte mediarol.

3. Duw op de **[PAUSE]** toets.

PAUSE
B-SX4T V1.0A

4. De drukker zet zich in pauze mode.

5. Hou de **[PAUSE]** toets minstens 3 seconden ingedrukt in pauze status.

TRANSMISSIVE
B-SX4T V1.0A

6. Het type van de sensor verschijnt op het scherm.

7. Kies de sensor die moet ingesteld worden door op **[FEED]** toets te drukken.

REFLECTIVE
B-SX4T V1.0A

Zwarte stip sensor

↑
[FEED] toets
↓

TRANSMISSIVE
B-SX4T V1.0A

Voedingsholte sensor

8. Hou de **[PAUSE]** toets lang genoeg ingedrukt zodat minstens 1.5 etiket (kaartje) uitgevoerd wordt.

De media wordt aangevoerd zolang de **[PAUSE]** toets ingedrukt is. (De instelling van de voedingsholte is hiermee afgerond).

PAUSE
B-SX4T V1.0A

9. Druk op de **[RESTART]** toets.

ON LINE
B-SX4T V1.0A

10. De printer is in stand-by.

11. Zend een uitvoercommando van de PC naar de drukker.

ON LINE
B-SX4T V1.0A

APPENDIX 1 EIGENSCHAPPEN

Appendix 1: Beschrijving van de eigenschappen van de printer en zijn toebehoren.

A1.1 Printer

Hierna volgen de eigenschappen van de printer.

Item	Model	
	Meto SP 40 II	
Voltage voeding	AC100 – 120V, 50/60 Hz±10%	
Elektrisch verbruik		
Tijdens het printen	1.6 A, 133 W maximum	
In rust	0.18 A, 14 W maximum	
Omgevingstemperatuur	5°C tot 40°C (40°F tot 104°F)	
Relatieve vochtigheid	25% tot 85% RH (zonder condensatie)	
Resolutie	8 dots/mm (203 dpi)	
Printmethode	Thermische transfer of thermisch direct	
Printsnelheid	76.2 mm/sec. (3 inches/sec.) 152.4 mm/sec. (6 inches/sec.) 254.0 mm/sec. (10 inches/sec.)	} Zie deel A1.3.1 voor meer informatie.
Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen)	30.0 mm tot 112.0 mm (1.2 inches tot 4.4 inches)	
Werkelijke printbreedte (max.)	104.0 mm (4.1")	
Uitvoermodus	Sequentieel Snijdmodus (indien de drukker uitgerust werd met de snijdmódus in optie)	
Berichtenschermb	Afbeelding (enkel beschikbaar na installatie van de afbeeldingsmodule in optie.)	
Afmetingen (B × D × H)	16 karakters × 2 lijnen	
Gewicht	291 mm × 460 mm × 308 mm (11.5" × 18.1" × 12.1")	
Beschikbare barcode types	39.7 lb (18 kg) (Media en lint niet inbegrepen.)	
Beschikbare 2D codes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), RSS14	
Beschikbare fonts	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code Times Roman (6 groottes), Helvetica (6 groottes), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Prestige Elite (2 groottes), Courier (2 groottes), OCR (2 types), Gothic (1 grootte), Outline font (4 types), Prijs font (3 types)	
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°	
Standaard interface	Seriële interface (RS-232C) Parallele interface (Centronics)	
Interface in optie	PCMCIA interface (B-9700-PCM-QM) USB interface (B-9700-USB-QM) LAN interface (B-9700-LAN-QM) Expansion I/O interface (B-7704-IO-QM)	

OPMERKINGEN:

- Data Matrix™ is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.
- Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.

A1.2 Opties

Naam optie	Type	Beschrijving
Zwaaiemes snijmodule	B-4205-QM	Een stop en zwaaiemes snijmodule.
Draaiemes module	B-8204-QM	Draaiemes.
Afpeelmodule	B-9904-H-QM	Hiermee kunnen etiketten op verwijderd worden of de etiketten en de papierdrager kunnen samen opgevangen en opgerold worden door gebruik te maken van een terugspoelleider of plaat. Stel u in verbinding met uw lokale verdeler voor de aankoop van een afpeelmodule.
Lintbespaarder	B-9904-R-QM	Deze module verschuift de drukkop vertikaal door middel van een solenoïde om het verlies aan lint zo veel mogelijk te voorkomen. U kunt deze lintbespaarder aanschaffen bij een verdeler.
Expansion I/O interface kaart	B-7704-IO-QM	Met deze kaart kan de printer via een I/O interface aangesloten worden met een externe machine (toebereiden).
PCMCIA interface kaart	B-9700-PCM-QM	Volgende PCMCIA kaarten kunnen met dit bord aangewend worden. LAN kaart: 3 COM 3CCE589ET (aanbevolen) ATA kaart: overeenkomstig de PC kaart ATA standaard Flash geheugenkaart: 1MB en 4MB kaarten (Zie deel 2.9.)
Ingebouwde LAN interface kaart	B-9700-LAN-QM	Met deze kaart kan de printer in een LAN netwerk ingeschakeld worden.
USB interface kaart	B-9700-USB-QM	Met deze kaart kan de printer via een USB interface met een PC aangesloten worden.

OPMERKINGEN:

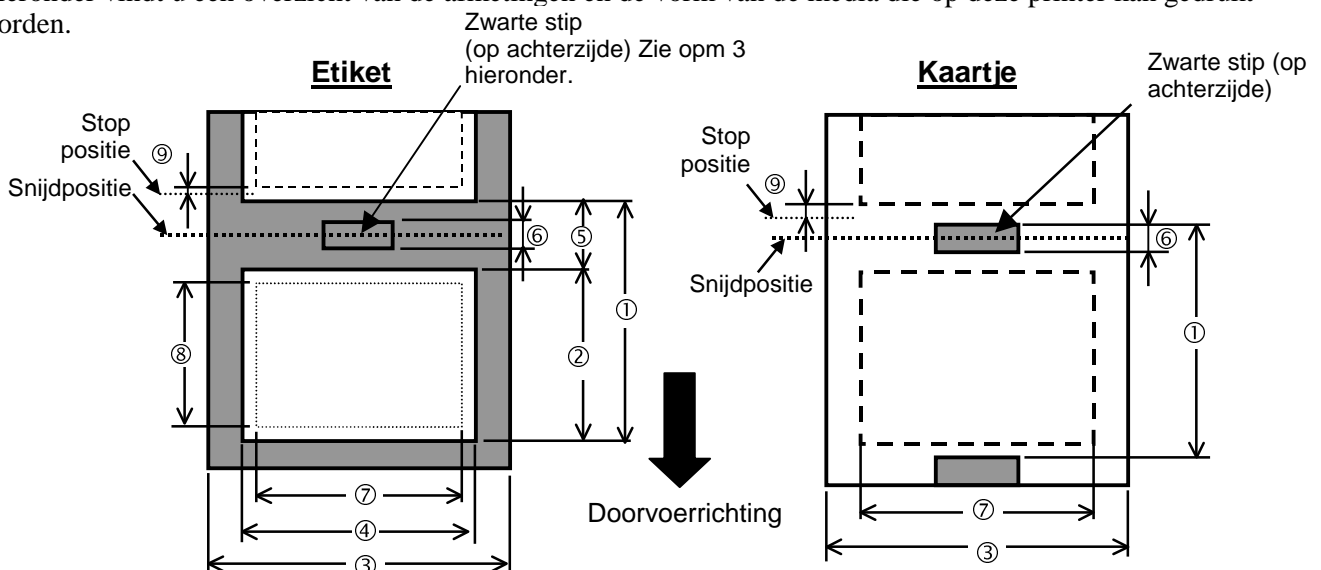
Beschikbaar bij Checkpoint Meto.

A1.3 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door Meto. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van media die niet goedgekeurd is door Meto. Stel u in verbinding met Checkpoint Meto voor informatie over media die door Checkpoint Meto goedgekeurd zijn.

A1.3.1 Media Type

Twee types van media kunnen geladen worden op deze thermische transfer en thermisch directe printer. Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kan gedrukt worden.



A1.3.1 Media Type (Voorbeeld)

[Afmetingen: mm]

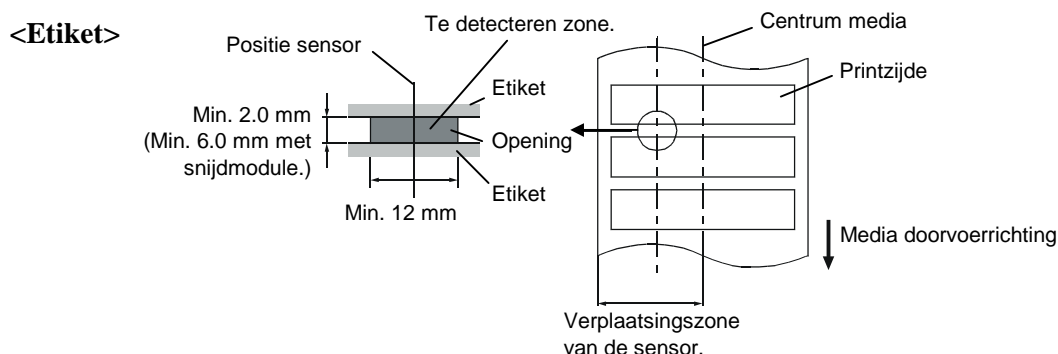
Beschrijving		Etiketten uitvoermode	Sequentiële mode	Afpel mode	Snijmode	
					Draaimes (*2)	
① Media pitch	Etiket		10.0 – 1500.0	25.4 – 1500.0	3''/sec., 6''/sec.: 38.0 - 1500.0	38.0 – 1500.0
	Kaartje		10.0 – 1500.0	----	3''/sec., 6''/sec.: 30.0 – 1500.0	25.4 – 1500.0
② Etiket lengte			8.0 – 1498.0	23.4 – 1498.0	3''/sec., 6''/sec.: 32.0 – 1494.0	25.0 – 1494.0(*1)
③ Breedte papierdrager inbegrepen (Zie opmerking 5.)			30.0 – 112.0	50.0 – 112.0	30.0 – 112.0	
④ Mediabreedte (Zie opmerking 5.)			27.0 – 109.0	47.0 – 109.0	27.0 – 109.0	
⑤ Lengte aanvoeropening			2.0 – 20.0		6.0 – 20.0	
⑥ Zwarte stip lengte			2.0 – 10.0			
⑦ Effectieve printbreedte			10.0 – 104.0			
⑧ Effectieve printlengte	Etiket		6.0 – 1496.0	21.4 – 1496.0	3''/sec., 6''/sec.: 30.0 - 1492.0	23.0 – 1492.0
	Kaartje		8.0 – 1498.0	----	3''/sec., 6''/sec.: 28.0 – 1496.0	23.0 – 1496.0
⑨ Print versnellings-/vertragingszone			1.0			
Dikte	Etiket		0.13 – 0.17			
	Kaartje		0.15 – 0.29			
Max. effectieve lengte “On the fly issue”			1361.0			
Max. diameter buitenrol			Ø200			
Wikkelrichting			Naar binnen			
Diameter van de centrale kern			Ø76.2±0.3			

OPMERKINGEN:

1. Gebruik uitsluitend door Checkpoint Meto goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. De lengte van het etiket moet in elk vernoemd geval aan volgende voorwaarden voldoen:
 - *1: Uitvoer van een etiket met zwaaimes: 35.0 mm - (spatie tussen 2 etiketten/2).
 - *2: Het draaimes kan niet gebruikt worden met een printsnelheid van 10"/sec.
Als u het zwaaimes gebruikt moet de printer uitgerust zijn met de lintspaarmodule (B-9904-R-QM). Zo niet loopt u risico op papieropstopping of een lintfout.
3. Zwarte stippen op een rol etiketten moeten zich ter hoogte van de voedingsholte bevinden.
4. On the fly issue" Dit betekent dat de printer voedt en print zonder tussen de etiketten te stoppen.
5. Het gebruik van media die smaller zijn dan 50 mm brengt beperkingen met zich mee. Stel u in verbinding met Checkpoint Meto voor meer informatie.

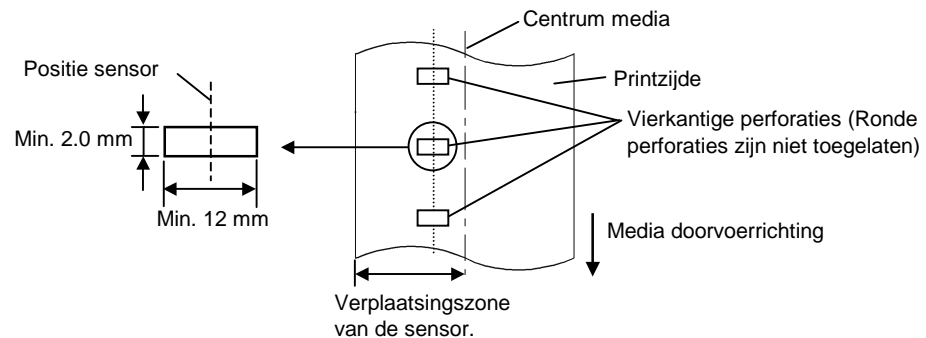
A1.3.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De voedingsholte sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linkerzijde van de media.
De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.



A1.3.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor (Voorbeeld)

<Kaartjes met vierkante perforaties>

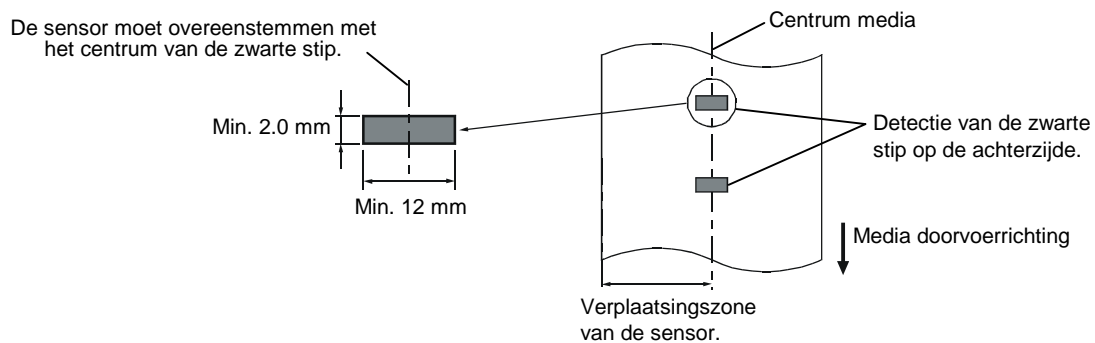


OPMERKING:

Ronde perforaties worden niet aanvaard.

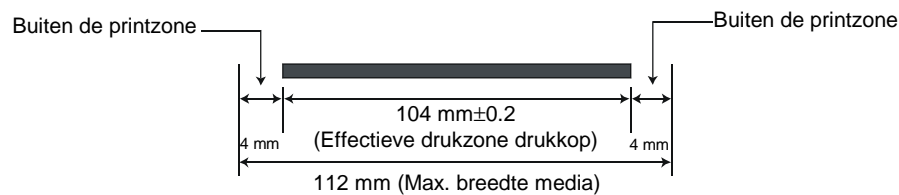
A1.3.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linker zijde van de media.
De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm.
De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.



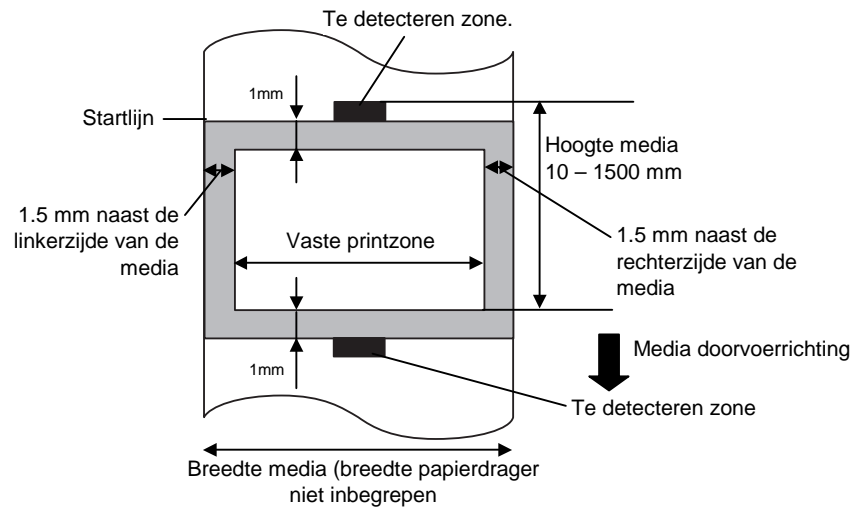
A1.3.4 Effectieve printzone

Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de drukkop en de breedte van de media.



A1.3.4 Effectieve printzone (Voorbeeld)

Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat u een rand met een breedte van 1, 5 mm rond de effectieve printzone vrijlaat (gearceerde gedeelte in bovenstaande figuur). Het printen van media op deze rand kan aanleiding geven tot rimpels in het lint waardoor de printkwaliteit in de effectieve printzone aangetast wordt.
2. Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de drukkop.
3. De printkwaliteit is niet verzekerd in een zone van 3mm rond het stoppunt van de drukkop (hierin is een zone van 1mm inbegrepen die niet kan geprint worden voor de vertraging van de printsnelheid).

A1.4 Het lint

Zorg ervoor dat het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door Meto. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van een lint dat niet goedgekeurd is door Meto. Stel u in verbinding met Checkpoint Meto voor informatie over linten die door Checkpoint Meto goedgekeurd zijn.

Type	Spoeltype
Breedte	41 – 112 mm De aanbevolen breedtes zijn 41, 50, 68, 84, and 112 mm.
Lengte	600 m
Diameter buitenzijde	φ90 mm (max.)

Onderstaande tabel toont het verband tussen de breedte van het lint en de breedte van de media (papierdrager niet inbegrepen).

Lint breedte	Media breedte	Lint breedte	Media breedte
41 mm	30 – 36 mm	84 mm	63 – 79 mm
50 mm	36 – 45 mm	112 mm	71 – 112 mm
68 mm	45 – 63 mm		

OPMERKINGEN:

1. Gebruik enkel door Meto aanbevolen linten teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. Om rimpels in het lint te voorkomen, gebruikt u best een lint dat minstens 5 mm breder is dan de media. Is het verschil in breedte tussen het lint en de media echter te groot kunnen ook rimpels ontstaan.
3. When using a 112 mm wide media, be sure to use a 108 mm wide ribbon. Use of other ribbons may cause ribbon wrinkles.

APPENDIX 2 BERICHTEN EN VERKLIKKERS

In Appendix 2 vindt u een beschrijving van de LCD berichtgeving op het bedieningsbord.

Symbolen in de berichten

- 1: ○: de verklikker brandt. ⊙: De verklikker knippert. ●: De verklikker is uit.
 2: ****: aantal niet geprinte media. Tot 9999 (stuks)
 3: %%%: ATA kaart vrijstaand geheugen van 0 tot 9999999 (in K bytes)
 4: ###: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor PC de opslagzone: 0 tot 895 (in K bytes)
 5: &&&: Fash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de opslag van schrijfkarakters: 0 tot 3147 (in K bytes)

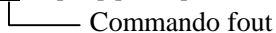
No.	LCD Bericht	Verklikker			Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Rese Commando Ja/Nee
		POWER	ONLINE	ERROR			
1	IN LIJN	○	○	●	In lijn mode	-----	JA
	IN LIJN	○	⊙	●	In lijn mode (De printer is in communicatie)	-----	JA
2	KOP OPEN	○	●	●	De drukkop is open terwijl de printer zich in de in lijn mode bevindt.	-----	JA
3	PAUZE ****	○	●	●	The printer is in pauze.	JA	JA
4	COMM. FOUT	○	●	○	Een pariteit, overrun, of framing fout heeft zich voorgedaan tijdens een RS-232C communicatie.	JA	JA
5	PAPIER VAST ****	○	●	○	The media is vastgelopen tijden een papiervoeding.	JA	JA
6	SNIJMES FOUT ****	○	●	○	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de snijmodule.	JA	JA
7	PAPIER OP ****	○	●	○	De media is op of niet correct geladen.	JA	JA
8	GEEN LINT ****	○	●	○	Het lint is op.	JA	JA
9	KOP OPEN ****	○	●	○	Een poging tot doorvoer of printen werd uitgevoerd terwijl het blok met de drukkop open was.	JA	JA
10	PRINTKOP DEFECT	○	●	○	Er is een probleem ter hoogte van de drukkop.	JA	JA
11	TEMP. FOUT	○	●	○	De drukkop is oververhit.	NEEN	JA
12	LINT FOUT ****	○	●	○	Het lint is beschadigd. Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de sensor voor torsie m.b.t. lintmotor.	JA	JA
13	WIKKELAAR VOL ****	○	●	○	De oproller is vol.	JA	JA
14	MEM %%% of MEM ###&&&	○	○	●	In schrijfkarakters of PC commando opslagmode mode	-----	JA
15	FLASH MEM FOUT.	○	●	○	Een fout heeft zich voorgedaan tijdens het wegschrijven naar het flash geheugen of ATA kaart.	NEEN	JA
16	FORMAAT FOUT	○	●	○	Een wisfout heeft zich voorgedaan bij het formatteren van het flash geheugen of de ATA kaart.	NEEN	JA
17	GEHEUGEN VOL	○	●	○	De gegevens kunnen niet bewaard worden omdat het flash geheugen of de ATA kaart vol zijn.	NEEN	JA
18	Foutmeldingen op het scherm (Zie opmerkingen.)	○	●	○	Een commandofout heeft zich voorgedaan tijdens de analyse van het commando.	JA	JA
19	VOEDING FOUT	○	●	○	Er deed zich een probleem voor met de voeding.	NEEN	NEEN
20	INITIALISATIE...	○	●	●	Een flash geheugen kaart wordt geïnitieerd.	-----	-----
21	100BASE LAN INITIALISATIE...	○	●	●	Initialisatie 100Base LAN kaart	-----	-----

OPMERKINGEN:

- Indien een commando fout bij ontvangst van het commando ontdekt wordt, verschijnen 16 bytes van de commando fout, te starten met de code van het commando op het scherm. ([LF] en [NUL] verschijnen echter niet.)

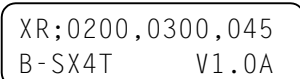
Voorbeeld 1

[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]

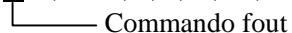
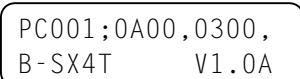

 Commando fout
Onderstaand bericht verschijnt.

 T20G30
B-SX4T V1.0A
Voorbeeld 2

[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]


 Commando fout
Onderstaand bericht verschijnt.

 XR;0200,0300,045
B-SX4T V1.0A
Voorbeeld 3

[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]


 Commando fout
Onderstaand bericht verschijnt.

 PC001;0A00,0300,
B-SX4T V1.0A

- Wanneer het error commando verschijnt, verschijnt “? (3FH)” op het scherm voor codes die verschillen van de codes 20H tot 7FH en A0H tot DFH.

APPENDIX 3 INTERFACE

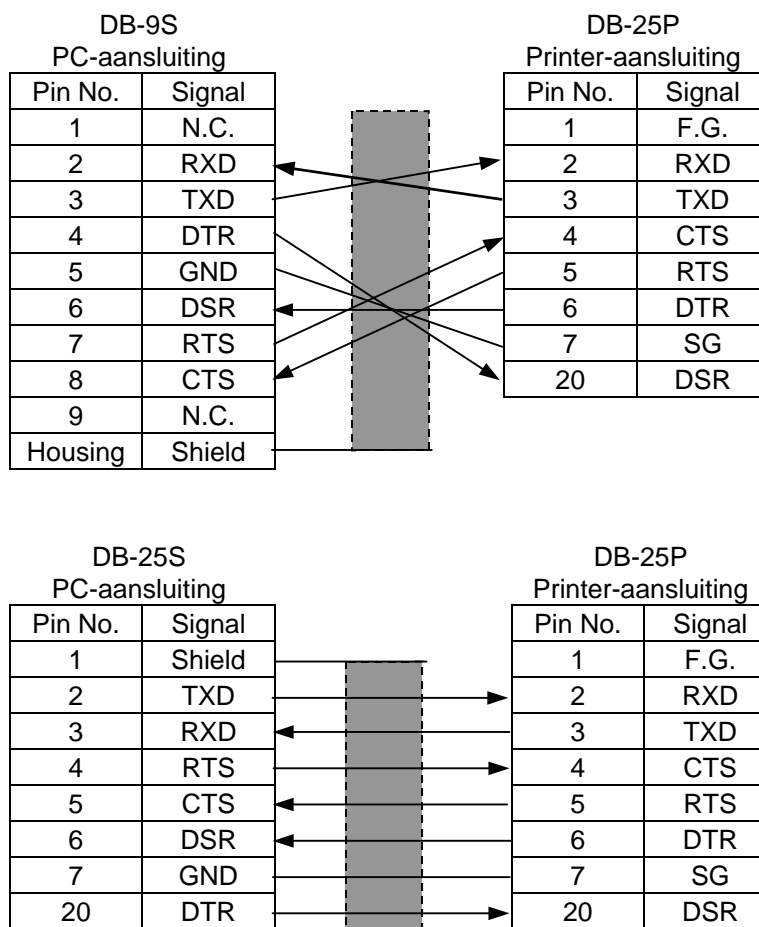
■ Interface kabels

Om straling en elektrisch ruis te voorkomen, moeten de interface kabels aan volgende vereisten voldoen:

- Volledig afgeschermd en uitgerust zijn met een metalen of gemetalliseerde aansluitingshuls.
- Zo kort mogelijk zijn.
- Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.
- Los staan van elektriciteitspijpen.

■ RS-232C Kabel beschrijving

De seriële gegevenskabel voor aansluiting van de printer met de host computer moet van één van de onderstaande types zijn:



OPMERKING:

Gebruik een RS-232C kabel waarvan de aansluiting voorzien is van schroeven van het inch type voor het QQ model of van het metriek type voor het QP model.

APPENDIX 4 DRUKPROEVEN

■ Font

<A>Times Roman medium:12point

Times Roman medium:15point

<C>Times Roman bold:15point

<D>Times Roman bold:18point

<E>Times Roman bold:21point

<F>*Times Roman italic:18point*

<G>Helvetica medium:9point

<H>Helvetica medium:15point

<I>Helvetica medium:18point

<J>Helvetica bold:18point

<K>Helvetica bold:21point

<L>*Helvetica italic:18point*

<M>PRESENTATION BOLD:27POINT

<N>Letter Gothic medium:14.3point

<O>Prestige Elite medium:10.5point

<P>Prestige Elite bold:15point

<Q>Courier medium:15point

<R>Courier bold:18point

<S>OCR-A 12POINT

<T>OCR-B 12POINT

<q>Gothic 725 Black:6point

<Outline Font:A> **H e l v e t i c a b o l d**

<Outline Font:B> **Helvetica bold(P)**

<Outline Font:E> *0 1 2 3 4 5 6 7 8 9, , \$*

<Outline Font:F> **0 1 2 3 4 5 6 7 8 9, , \$**

<Outline Font:G> **0 1 2 3 4 5 6 7 8 9, , \$**

<Outline Font:H> **Dutch 801 bold**

<Outline Font:I> *Brush 738 regular*

<Outline Font:J> **Gothic 725 Black**

APPENDIX 4 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

■ Bar codes

JAN8, EAN8



Interleaved 2 of 5



NW7



UPC-E



EAN13+5 digits



CODE39 (Full ASCII)



UPC-E+2 digits



EAN8+2 digits



UPC-A



MSI



CODE39 (Standard)



JAN13, EAN13



EAN13+2 digits



CODE128



CODE93



UPC-E+5 digits



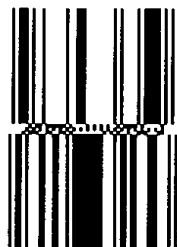
EAN8+5 digits



UPC-A+2 digits



APPENDIX 4 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

UPC-A+5 digits**UCC/EAN128****Industrial 2 of 5****POSTNET****Customer bar code****Customer bar code of high priority****KIX Code****RM4SCC****RSS-14****RSS-14 Stacked****RSS-14 Stacked Omnidirectional****RSS Limited****RSS Expanded****Data Matrix****PDF417****QR code****Micro PDF417****MaxiCode****CP Code**

WOORDENLIJST

Afpelmode

Printermode waarbij de drukker niet uitgerust is met een snijmodule en het etiket manueel van de drager moet gerukt worden met behulp van de afpelbalk.

Afpelmodule

Module om etiketten te verwijderen van hun papierdrager.

Barcode

Voorstelling van alfanumerieke tekens door middel van een reeks witte en zwarte strepen met een verschillende breedte. Barcodes worden in tal van industriële domeinen aangewend: fabrieken, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandelszaken, transportbedrijven, opslagplaatsen, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel om gegevens op te vangen, terwijl het gebruik van een toetsenbord traag en niet nauwkeurig is.

DPI

Dot Per Inch

Maat die gebruikt wordt om de resolutie uit te drukken.

Drukkop element

De thermische drukkop stemt overeen met een rij kleine weerstandelementen die opwarmen wanneer zij stroom doorlaten zodat telkens een punt op thermisch papier ingebrand wordt of een inktpunt afkomstig van een thermisch lint op normaal papier afgezet wordt.

Etiket

Type media met een zelfklevende achterzijde.

Expansion I/O interface

Interface in optie die geïnstalleerd wordt op de B-852 printer om de printer aan te sluiten met een extern toestel zoals bijvoorbeeld een pakmachine en communicatie (aanvoersignalen, startseinen, pauzesignalen, foutsignalen) tussen dit toestel en de printer mogelijk te maken.

Font

Een volledige set van alfanumerieke teken van dezelfde stijl of hetzelfde type. Vb.: Helvetica, Courier, Times

Holte

Opening tussen etiketten

Ingebouwde oproller

Printmode waarbij een afpelmodule in optie ervoor zorgt dat de gedrukte media opgepikt wordt en gewikkeld wordt d.m.v. een ingebouwde oproller.

Instelling van de voedingsholte

Instelling van een sensor zodat de printer een constante printpositie aanhoudt bij het printen van voorgedrukte media.

IPS

Inch per seconde

Maat die gebruikt wordt om de printsnelheid uit te drukken.

Kaartje

Type media die niet voorzien is van een zelfklevende achterzijde, maar van zwarte aanduidingen om de printzone aan te geven. De kaartjes bestaan doorgaans uit karton of ander duurzaam materiaal.

LCD

Liquid Crystal Display

Installed on the operation panel and displays operation modes, error message and so on.

Lint

Een film met inkt om een beeld over te brengen op de media. Met thermische transfer printing, wordt de film opgewarmd door de drukkop, zodat het beeld overgebracht wordt op de media.

Media

Materiaal waarop de printer gegevens drukt. Etiketten, gemarkeerd papier, kettingpapier, doorgestoken papier, enz.

PCMCIA interface

Interface in optie waardoor het mogelijk is de printer te voorzien van een PC kaart die de grootte heeft van een credit kaart zoals flash geheugen kaarten en LAN kaarten. PCMCIA staat voor Personal Computer Memory Card International Association. **Voorgedrukte media**

Media waarop karakters, logo's of andere afbeeldingen op voorhand gedrukt werden.

Printsnelheid

De snelheid waarmee het printen geschiedt. Deze snelheid wordt uitgedrukt met een maat of in ips (inches per seconde).

Resolutie

De graad van detail waarmee een beeld gedupliceerd kan worden. De minimale eenheid waaruit een beeld is opgebouwd heet pixel. Hoe hoger de resolutie, hoe hoger het aantal pixels waaruit het beeld is opgebouwd en hoe hoger het detail van het beeld

Snijdmode

Printermode waarbij een snijdmodule (optie) geïnstalleerd werd die de media automatisch afsnijdt van de aanvoerrol na het printen. Met een printcommando kan men aangeven of elk etiket of telkens hetzelfde aantal achtereenvolgende etiketten afgesneden worden.

Thermisch directe druk

Printmethode waarbij geen lint maar thermische media gebruikt wordt die reageert op warmte. De thermische drukkop verwarmt de media rechtstreeks en laat een afbeelding achter op de media.

Thermische drukkop

Thermische drukkop voor thermische tranfer en thermisch directe drukmethode.

Thermische transfer printing

Printmethode waarbij de drukkop inkt of hars van een lint opwarmt tegen de media, zodat de inkt of het hars achterblijft op de media.

USB (Universal Serial Bus)

Interface voor de aansluiting van toebehoren zoals een printer, toetsenbord, muis. Met een USB kan dit toebehoren losgekoppeld worden zonder de voeding af te sluiten.

Voedingsholte sensor

Deze sensor (doorlatend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de aanvoeropening van de etiketten en de etiketten om de printpositie op het etiket te achterhalen.

Zwarte stip

Een zwarte stip wordt gedrukt op de media zodat de printer een constante printpositie kan aanhouden door de detectie van dit punt.

Zwart stip sensor

Deze sensor (reflecterend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de zwarte stip en de printzone om de printstartpositie te achterhalen.

INDEX

A

Afmetingen 1-3
Afpelmode 2-9
Afpelmodule 2-9, A1-2

B

Barcode A1-1
Bedieningsbord 1-3, 1-4, 3-1
Berichtenschermb (LCD) 1-3, 1-4, 3-1
Breedte A1-5

C

Centronics 1-3, 2-3

D

Drukrol 1-4, 4-1
Drukkop 1-4, 4-1
Drukkopeenheid 1-4

E

Effectieve printbreedte A1-3
Effectieve printlengte A1-3
Elektrisch verbruik A1-1
ERROR verklikker 1-4, 3-1
Etiket 2-6, A1-2, A1-3
Expansion I/O Interface 1-3, 2-3
Expansion I/O interface kaart A1-2

F

FEED toets 1-4, 3-1
Flash geheugen kaart 2-12
Foutmeldingen 5-1

G

Gewicht A1-1

H

Hendel 1-4, 2-6
Het lint 2-11, 4-3, A1-5

I

Ingebouwde oproller 2-10
Instelling van de voedingsholte setting 5-4
Interface 2-3, A1-1, A3-1

K

Kaartje A1-2

L

Lengte aanvoeropening A1-3
Lint assen 1-4, 2-11
Lintbesparing 2-11
Lintstopper 1-4, 2-11

M

Media 2-6, 4-3, A1-2
Media lengte A1-3
Media pitch A1-3
Mediasensor 2-8

N

Netsnoer 1-2

O

ON LINE verklikker 1-4, 3-1

P

Parallel interface 1-3
Parallele interface aansluiting 2-3
PAUSE toets 1-4, 3-1
PCMCIA kaarten 2-12
PCMCIA interface kaart 2-12, A1-2
POWER verklikker 1-4, 3-1
Printmethode A1-1
Printsnelheid A1-1
Printtest 2-13

R

Resolutie A1-1
RESTART toets 1-4, 3-1
Rotaties A1-1
RS-232C 1-3, 2-3, A3-1

S

Sequentiële mode 2-9
Seriële interface 1-3
Snijmode 2-10
Snijmodule 2-10, 4-2, A1-2
Spanningschakelaar 1-3, 2-4, 2-5
Spatie tussen etiketten 2-8, A1-3

T

Thermisch direct 2-13, A1-1
Thermische transfer 2-13, A1-1
2D codes A1-1

U

Uitvoermode 2-9, A1-1
USB interface 1-3, 2-3, A1-2

V

Vaste printzone A1-5
Vastgelopen media 5-3
Ventilator Filter 2-2
Voedingsholte sensor 2-8, 2-13, 4-1, A1-3
Voltage voeding A1-1
Voorgedrukte mediarol 5-4

Z

Zwarte stip 2-8, A1-2, A1-4
Zwarte stip lengte A1-3
Zwarte stip Sensor 2-8, 2-13, 4-1, A1-4